

PRZEWIETRZANIE MIESZKAŃ I ICH OGRZEWANIE CIEPŁEM POWIETRZEM,

PRZEZ

Michała Zajączkowskiego,

Budowniczego w Tarnowie.

W obec ciągłego wzmaganania się potrzeb naszych i równoczesnego dążenia do wykwinności w ich zaspokajaniu, niepodobna dłużej uważać kwestyi wentylacji mieszkań za rzecz „wprawdzie pożyteczną ale zbytkowną.“ Stała się ona bowiem już konieczną, tak w lokalach publicznych, jak i prywatnych, dla mieszkańców zamężnych i ubogich i w ogóle wszędzie, gdzie większa ilość ludzi zmuszoną jest dłuższy czas przebywać. Kwestya ta przy uwzględnieniu warunków naszego klimatu i funduszy przeznaczonych do rozporządzenia w każdym szczególnym przypadku, zasługuje niewątpliwie na uwagę techników.

Kilkunastoletnie doświadczenie i praca w tym kierunku przekonały mnie, że naszym zwykłym domowym potrzebom wystarcza system przewietrzania oparty na różnicy temperatur powietrza atmosferycznego i wewnętrznego. Wszystko zatem polega na wyzyskaniu tej różnicy w sposób odpowiedni celowi.

Ponieważ często, np. w zimie, różnica wspomniana jest zbyt wielką, a powietrze zewnętrzne zbyt zimnem, ażeby mogło być użytem bezpośrednio do wymiany pow. pokojowego, przystępować trzeba wtedy do poprzedniego ogrzania powietrza atmosferycznego, zanim takowe użytem zostanie do przewietrzania. Wentylacya zatem musi być połączoną z ogrzewaniem.

Z połączenia tych dwóch zadań powstał system ogrzewania ciepłem powietrzem, rozwinięty i zastosowany z pomyślnym skutkiem do różnych celów, w pierwszych dziesiątkach tego stulecia, przez *prof. Meisner'a* w Wiedniu.

Jest to jedyny system zapewniający stosunkowo najmniejszymi środkami racjonalne ogrzewanie i przewietrzanie. Że zaś

dotychczas nie znalazł ogólnego zastosowania, to przyczyny szukać należy w nieopatrznie potępianiu prac *prof. Meissnera*, niedokładności przy wykonywaniu jego pomysłów, lekceważeniu potrzeb wentylacji i wreszcie w braku zaufania do rzeczy nieznanych i dla tego właśnie dyskredytowanych przez niekompetentnych.

Wieloletnie doświadczenia stwierdziły także, że racjonalna wentylacja w połączeniu z ogrzewaniem ciepłem powietrzem, mniejszych stosunkowo wymaga funduszy, aniżeli dotychczasowy system ogrzewania naszych mieszkań piecami, dla tego i tę kwestyę pragnę tu wziąć pod uwagę, tak pod względem sanitarnym, jak i ekonomicznym

Pracą moją zresztą nie zamierzam bynajmniej wyczerpać przedmiotu. Poruszając tu kwestyę wentylacji mieszkań i ich ogrzewania ciepłem powietrzem, zachęczę może którego z kolegów do gruntownego jej opracowania.

300 litrów
0.5
Potrzeba przewietrzania. Wiadomo z doświadczeń, że człowiek średniego wieku i budowy, w stanie zdrowia, oddycha 16 razy na minutę, wciągając po 20 cali sz. powietrza. Wprzeciągu godziny wciąga około 10 stóp sz. Z tej ilości mała tylko część pozostaje w płucach (t.j. część tlenu łączącego się z krwią),—resztę wydychamy napowrót. Lecz ta reszta jest znacznie zmienioną, w miejsce bowiem tlenu wydychamy kwas węglany, parę wodną, amoniak i inne gazy do powtórnego oddychania niezdatne,—i to w takiej ilości, że gdy powietrze atmosferyczne zawiera 0,05 na tysiąc — kwasu węglanego,—to pochodzące z wydechu zawiera tego kwasu 4% do 7%.
? Samem więc oddychaniem psujemy powietrze w dwojaki sposób, bo pochłaniamy tlen, a wydzielamy kwas węglany i inne szkodliwe gazy w znacznej ilości.

10 na 10000
Profesor *dr. Pettenkofer*, rozbierając w zimie powietrze jednej wzorowej sali szkolnej, 29 $\frac{1}{2}$ ' długiej, 23 $\frac{1}{2}$ ' szerokiej i 15' wysokiej, o 3-ach oknach, mieszczącej 70 uczennic, w wieku od 9 do 10 lat, znalazł w powietrzu, po dwugodzinnym pobycie dzieci w tej sali, raz 0,716%, drugi raz 0,723% kwasu węglanego, zatem 14 razy tyle, co w zwykłym atmosferycznym, a 7 razy tyle, co w znośnym pokojowym. Jakieżby stosunek okazał się w naszych szkołach, przepelnionych, szczupłych i często zaledwie 9' wysokich?

Oprócz ludzi zdrowych, psują powietrze znacznie więcej chorzy, a ileż spotrzebuje powietrza oświetlanie, ogrzewanie, gotowanie, pranie i t. p?

20 na 10000
Wspomnieliśmy, że człowiek zużywa w ciągu godziny 10 st. sz. powietrza, do czego dodać należy na wyziewy skórne i inne potrzeby drugie 10 st. sz.—razem 20 st. sz., w czym 4% kwasu węglanego. Zatem człowiek wydziela w ciągu godziny 0,8 stóp sześcienn. kwasu węglanego. Z doświadczeń przeprowadzonych we Francyi i w Niemczech wiadomo, że gdy ilość kwasu węglanego zawartego w powietrzu przenosi 0,2%, powietrze takie jest już szkodliwym dla organizmu.
0,1%

Dowodzono także, że piece opalane z pokoju wywołują dostateczną wentylacyą, mniemano bowiem, że proces palenia odbywa się kosztem powietrza pokojowego, a natomiast świeże powietrze wciska się szczelinami drzwi i okien. Tymczasem, pomimo że piec zasila się powietrzem pokojowym, a zewnętrzne powietrze wciska się drzwiami i oknami, to świeże powietrze jako gatunkowo cięższe opada ku podłodze, a piec przez swój nisko umieszczony popielnik zasila się właśnie tem świeżem powietrzem, (fig. 3). Jakże zaś następstwa tego rodzaju wentylacya sprowadza, najlepiej wiedzą urzędnicy wybierający sobie dogodniejsze, bo więcej oświetlone miejsca przy oknach, z pomiędzy których tylu użala się na reumatyzmy i różnego rodzaju katary. Gdyby nawet do spalania zużywało się zepsute pokojowe powietrze, to ponieważ 1^{kg} palącego się drzewa zużywa 4 m. sz. a 1^{kg} węgla 6—7 m. sz. powietrza, przeto w ciągu godziny zużyłaby być mogła zaledwie dziesiąta część powietrza znajdującego się w pokoju. Do całkowitej zatem wymiany potrzeba byłoby 10-ciu godzin czasu. Takiej powolnej wymiany wentylacyą nazwać nie można.

Podobne niedostatki przedstawia ogrzewanie kominkami dawnej konstrukcyi (fig. 4), gdyż działają one tylko ciepłem promieniującym. Nadto ognisko połączone jest bezpośrednio z kominem, więc im żywszy jest proces palenia, tem gorętsze uchodzą dymy, stracone dla celów ogrzewania i tém silniej dopływa zimniejsze powietrze wszelkimi możliwymi szczelinami drzwi i okien, tak dalece, że w pokojach ogrzewanych w zimie kominkami czuć się daje dotkliwy przeciąg. Jako środek wentylacyjny odpowiadają one celowi, albowiem wymieniają w godzinie 4 do 5 razy powietrze mieszkania, które ogrzewają, lecz jako przyrządy ogrzewające należą do najgorszych, bo skutek osiągnięty wynosi zaledwie 12 do 14% całkowitego ciepła, jakie wydaje opał.

Podawano także jako skuteczny środek wentylacyjny, urządzenie dwóch otworów bezpośrednio pod sufitem i nad podłogą (fig. 5). Gdy zewnętrzne powietrze jest cieplejsze i lżejsze — to pokojowe wychodzi dolnym otworem — górnym zaś napływa powietrze zewnętrzne. Jeżeli zaś zewnętrzne pow. jest zimniejsze, to wciska się ono dolnym otworem, a cieplejsze wychodzi górnym. Tym sposobem ma miejsce zupełna wymiana powietrza, ale system podobny stosowany może być tylko w lecie i to podczas dni niewilgotnych. W zimie sposób ten sprowadziłby szkodliwe przeciągi, skutkiem znacznej różnicy pomiędzy temperaturą wewnętrzną a zewnętrzną — i nagłe oziębienie przewietrzanego mieszkania.

Ogrzewanie piecami. Zanim przystąpimy do opisania nowszych urządzeń wentylacyjnych, zapoznać się musimy z przebiegiem ogrzewania mieszkania zwykłymi piecami.

Ogrzany piec promieniując ciepło, rozgrzewa najbliższe warstwy powietrza a te stając się gatunkowo lżejszemi, wypychane są przez sąsiednie zimniejsze i wznoszą się ku powale. Ruch ten trwa tak długo, jak długo piec promieniuje ciepłem.

Wznoszące się pod powalę powietrze rozszerza się podobnie jak oliwa na wodzie, ostudza o zimniejsze ściany, staje się cięższym, opada znów stopniowo, dopływa następnie do cieplej ściany pieca i t. d., jak to oznaczono strzałkami na fig. 6.

Dobrze zbudowane piece kaflowe lub żelazne dają wprawdzie doskonały rezultat ogrzewalny bo do 80% z ilości wywiązanego ciepła; lecz taki sposób ogrzewania jest szkodliwym zdrowiu i to dla trzech powodów lekceważonych dotychczas, mianowicie: 1) promienie ciepła przez piec wydzielane ogrzewają człowieka tylko jednostronnie, 2) różnica temperatury przy piecu i przy ścianie przeciwnej jest bardzo znaczną, 3) piec ogrzewa tylko swemi gorącymi częściami, niższe zaś warstwy znacznie są chłodniejsze.

Oprócz wykazanych 3-ch niedostatków ogrzewania zwykłymi piecami, wytknąć musimy jeszcze tę jedną i to najważniejszą wadę, że przy piecach wentylacja dokładna jest niemożliwą, bo gdybyśmy nawet urządzili kanały do wprowadzania świeżego i odpływu zepsutego powietrza, to skutkiem równoczesnego rozgrzewania się świeżego i pokojowego powietrza i ciągłej cyrkulacji, powietrze napływające miesza się z pokojowym i nastąpi częściowe tylko odświeżenie. Dla skutecznej wentylacji, należałoby przed paleniem w piecu zupełnie wymienić powietrze, — ale przez to równocześnie pokój się oziębia. Tak sobie też radzono w szpitalach, zabezpieczając chorych dobrem okryciem od możliwego zaziębienia. Ponieważ jednak takie przewietrzanie długiego wymagało czasu i wielu chorych nie można było tak długo pod przykryciem utrzymać, zadowalniano się częściowym przewietrzeniem o tyle, ażeby odprowadzić dające się czuć wyziewy.

Wymieniano tym sposobem powietrze w sali zazwyczaj po wysokości organu powonienia pozostawiając wyższe warstwy nienaruszonymi. Te ostatnie opadały następnie podczas palenia w piecu i zatruwały warstwy odświeżone.

Kominki Galton'a. Wzmagająca się potrzeba ulepszonych przyrządów ogrzewających a zarazem i wentylacyjnych, wywołała wiele pomysłów, poczęści nowych, poczęści będących udoskonaleniem dawnych. I tak znana skuteczność wentylacji kominkami została po różnych nieudanych próbach wyzyskana przez kapitana angielskiej inżynierii p. *Douglas'a Galton'a*. Kominek jego (fig. 7 a i c) składa się z ogniska z kratą lub wilkami (*chenets*, fig. 7 b), otwartego na pokój, w tyle zaś całkiem zamkniętego, z którego dym prowadzony jest rurą żelazną łaną, szczelnie złączoną z ogniskiem. Rura ta ustawiona jest w środku komina — tak, że między rurą a ścianami komina pozostaje wolny odstęp. W kominie od strony korytarza równo z podłogą zostawiony jest otwór zamykany drzwiczkami; przez taki sam otwór pod powalą komunikuje komin z pokojem, a do zamknięcia tego otworu służą drzwiczki klapowe lub żaluzje.

Kiedy się pali na kominku, uchodzące dymy, mające do 100° ciepła, rozgrzewają rurę ciagową, a tem samem powietrze w wolnym przestworze kominowym. Powietrze to, rozgrzane do 30—40°, parte napływajacem zimnem pow. z korytarza, rozchodzi się górnym otworem pod powalą i przyczynia znacznie do ogrzania pokoju.

Ponieważ doświadczenia przekonały, że ilość świeżego ogrzanego powietrza, wepchnięta rurą kominową do pokoju, równa się prawie ilości pow. pokojowego zużytego do spalania w kominku, w tym razie przeto zatamowany jest dopływ zimnego powietrza szczelinami drzwi i okien — a więc i szkodliwy przeciąg. Kominki pomysłu inż. *D. Galton'a* zapewniają dostateczną wentylacją i ogrzewanie przyjemne lecz stosunkowo kosztowne. Dają bowiem tylko 35% ciepła z użytego paliwa.

W celu wyzyskania większej ilości ciepła, można użyć żelaznej rury ciagowej do ogrzania miejsc wyżej położonych, jak to pokazuje fig. 8 (a i b). Zauważyć przytem należy, że pokojową ścianę kominka zamyka się podczas rozpalania, ażeby wywiązujące się dymy nie rozgrzawszy jeszcze komina, nie cofnęły się na pokój.

Wymiary kominków odpowiednich celowi (według *L. Degen's Ventilation und Heizung*. München 1869) obejmuje następująca tablica:

Zawartość ogrzewanego mieszkania.	Objętość wymienić się mającego powietrza w 1 godzinie.	Przekrój komina (rury ciagowej)	Przekrój górnego otworu zwężonego komina.	Przekrój rury ciagowej z odstępem.
Metry sześciennie		Metry kwadratowe		
100	500	0,050	0,025	0,140
120	600	0,060	0,030	0,168
150	750	0,075	0,038	0,210
180	900	0,090	0,045	0,252
220	1100	0,110	0,055	0,308
260	1300	0,130	0,065	0,364
300	1500	0,150	0,075	0,420

W razie potrzeby silniejszego ogrzania lub ogrzania większych lokali, można urządzić dwa kominki lub przy jednym z nich postawić zwykły piec.

Piece płaszczowe prof. Meissner'a. *Profesor Meissner* w Wiedniu (*Heizung mit erwärmter Luft*, Wien 1827), biorąc za podstawę znane piece zapewniające już skuteczne ogrzanie, zbudował przyrząd, wolny od wad zwykłych pieców a przy oszczędności paliwa zapewniający zarazem dostateczną wentylacją mieszkań.

Pierwszym krokiem w tym kierunku były jego piece płaszczowe (*Mantelöfen*) takie, jak przedstawiony na fig. 9 (a, b, c, d). Litery na tych figurach oznaczają: a—piec żelazny, b—system rur ciagowych, c—komin, d—palenisko, e—poziomą klapę do zamykania

komina od spodu z małą (3 cale kw.) zasuwką do przepuszczenia możliwego dymu z paleniska, *f* — płaszcz murowany okalający piec, górą otwarty a u spodu mający otwór *g*, zamykany w razie potrzeby zasuwką, *h* — kanał z zewnątrz pod piec prowadzący, zamykany poziomymi drzwiczkami, *i* — drugi kanał nad podłogą do wyprowadzenia zepsutego powietrza z pokoju do komina, także zamykany.

Piec ten działa podwójnie: albo tylko ogrzewa, albo ogrzewa i przewietrza. W pierwszym razie zamyka się drzwiczki kanałów *h* i *i*, a otwiera *g* i podpala w piecu. Skutkiem rozgrzania się powietrza objętego płaszczem następuje ciągle krążenie powietrza a tem samem stopniowe rozgrzewanie powietrza pokojowego.

Chcąc przewietrzyć mieszkanie, zamyka się otwór *g*, a otwiera *h* i *i*. Powietrze zewnętrzne ciśnię się kanałem *h*, ogrzewa o ściany pieca i wierzchem płaszcza wznosi się pod powałę, parte dalszym przypiływem zewnętrznego powietrza. Ponieważ komin *c* podczas palenia jest rozgrzany i ma wyższą temperaturę, niż pokojowa, więc zepsute i ochłodzone pokojowe powietrze uchodzi dolnym otworem *i* do komina.

Piec płaszczowy *prof. Meissnera* odpowiada postawionym wyżej wymaganiom, gdyż:

- 1) Uwalnia od jednostronnego grzania zwykłych pieców.
- 2) Rozgrzewa jednostajnie powietrze pokojowe tak w kierunku poziomym, jak i pionowym.

Przy zastosowaniu zaś wentylacji:

- 3) Nie wywołuje oziębienia i przeciągów, ponieważ wprowadzone powietrze zewnętrzne rozgrzewa się wprzód, nim dochodzi do mieszkania.

- 4) Zepsute powietrze, będąc zarazem chłodniejszym, zajmuje dolne warstwy i kanałem *i* uchodzi całkowicie do komina.

- 5) Ponieważ wymiana powietrza następuje od powały ku podłodze, łatwiej jest skontrolować organem powonienia o ile takowa postąpiła.

W celu ogrzania kilku pokojów na jednym poziomie urządził *prof. Meissner* komorę na skrzyżowaniu murów przedziałowych (fig. 10 a i b) i takową zasklepił płasko. W najwyższym jej poziomie zostawiał otwory do wprowadzenia ogrzanego powietrza do pokojów. Wysokość komory wynosiła około 6 do 8', w tym celu ażeby ciepłe powietrze wchodziło o ile możności w połowie wysokości pokoju i podczas wznoszenia się pod powałę mieszając się z pokojowym tem więcej ogrzewało.

Komorę z piecem można w ten sam sposób urządzić poza lokalem do ogrzewania przeznaczonym, na tem samym piętrze a nawet w piwnicach; podobne urządzenia znane są właśnie pod nazwą *pieców Meissnerowskich*.

Taką komorę ogrzewającą *c* w piwnicy — przedstawia fig. 11. Ustawiony tam jest piec żelazny *a* z systemem rur ciągowych *b* oddających resztę ciepła przed ulotem do komina. W najwyższym punkcie sklepienia komory widzimy otwór *m* przedłużony kanałem

nn , który przeprowadza ciepłe powietrze do miejsc mających być ogrzaniem, z wylotami f w ścianach. Kanał ten powinien się zwężać ku górze, tak aby na 1-szem piętrze powierzchnia jego przecięcia poprzecznego była o połowę mniejszą niż na parterze a na 2-giem piętrze równą czwartej części powierzchni przecięcia na parterze. Wyloty f należy zaopatrzyć drzwiczkami, lub rozetami do dowolnego zamykania.

Do odprowadzania zużytego oziębionego powietrza służą otwory i przy podłogach, komunikujące z kanałami oddzielnymi dla każdego piętra, które prowadzą do komory ogrzewającej lub w razie potrzeby do kanału nn przez zmienne ustawienie drzwiczek x .

Jeżeli powietrze zużyte przeprowadza się do kanału nn to do komory wchodzi pow. zewnętrzne kanałem h .

Taki był w głównych zarysach system Meissnerowskiego ogrzewania i wentylacji, przyczem do otwierania klap, stosownie do tego czy ogrzewano powietrze pokojowe (z cyrkulacją), czy powietrze zewnętrzne (z wentylacją), służyły odpowiednie mechanizmy, kierowane z wnętrza mieszkań.

Prace *prof. Meissner'a* tak teoretyczne ¹⁾, jak i praktyczne, lubo zrazu potępione, udowodniły, że jedynie racjonalnem ogrzewaniem mieszkań ludzkich, jest ogrzewanie ciepłem powietrzem.

Prof. Meissner wskazał sposoby wyzyskania różnicy temperatury powietrza atmosferycznego i pokojowego do celów wentylacyjnych, następnie — konieczność znoszenia równowagi tych temperatur, gdyby takowa miała miejsce, wreszcie — w przypadku znacznej różnicy np. w zimie, — sposoby spokojnego przewietrzania wrażliwego równoczesnem ogrzewaniem.

System przewietrzania *prof. Sicardsburg'a*. Na tej podstawie t. j. na naturalnej różnicy temperatur, oparł także *prof. Sicardsburg* swój system wentylacyjny ²⁾ przedstawiony na fig. 12. Urządza on w murze środkowym budynku kanały wystające nad szczyt dachu, zwane szczytowymi (*Dachschlütche*), które komunikują, — równo z powalą i podłogą, — z pokojami, które trzeba przewietrzać, za pomocą otworów, mogących być szczelnie zamykanymi. Oprócz kanałów szczytowych, przeprowadza *pr. S.* w murach zewnętrznych kanały ściennie (*Etagen-Schlütche*), ale tylko przez wysokość pokoju, komunikujące w górę z pokojem a na dole z pokojem i powietrzem zewnętrznem. Otwory te również urządzone są do szczelnego zamykania.

Wymiary kanałów szczytowych zależą od przeznaczenia i wymiarów lokalów, które wypada przewietrzać. Przyjmując, że średnia prędkość wpływającego powietrza wynosi 1' na sekundę, to otworem mierzącym jedną stopę kw. przepływie 3000 st. sze. w przeciągu godziny.

Pojedyncze kanały powinny mieć jak największy przekrój, zmniejsza się bowiem przez to opór przy przepływie powietrza. Summa

¹⁾ „Heizung mit erwärmter Luft.“ „Wien 1827. Ventilation und Erwärmung der Kinder- und Krankenzimmer.“ Wien 1852.

²⁾ „Vortrag v. Prof. August Sicard v. Sicardsburg über den Stand der Ventilations-Frage im Jahre 1865“.

powierzchni przekrojów kanałów ściennych z każdej strony, musi być co najmniej równą summie powierzchni kanałów szczytowych.

Przy takim urządzeniu przewietrzanie ma miejsce stosownie do zewnętrznych warunków, jak następuje:

1. Jeżeli powietrze zewnętrzne jest chłodniejszym, to po otwarciu komunikacji ac , w kanale ściennym powietrze zewnętrzne wchodzi pod powałę i wypycha pow. pokojowe na zewnątrz dolnym otworem d (również otwartym) kanału szczytowego.

2. Jeżeli powietrze zewnętrzne jest cieplejszem, (co zdarza się bardzo rzadko), to po otwarciu kanału ściennego dolnego ab , wychodzi nim powietrze pokojowe na zewnątrz, a pow. zewnętrzne wchodzi kanałem górnym szczytowym przez otwór e , przy zamknięciu pozostałych otworów.

3. Jeżeli temperatura zewnętrzna jest prawie równą wewnętrzną, lecz jedną ze ścian ogrzewa słońce, a tem samem przeciwna pozostaje w cieniu, to powietrze zewnętrzne wchodzi od strony oświeconej ogrzanym kanałem ściennym ac pod powałę pokoju i wypycha pow. pokojowe dolnym kanałem ściennym ba , przeciwnej ściany.

4. Jeżeli wiatr skierowany jest na jedną ze ścian zewnętrznych budynku, to otworzony kanał ścienny ac tej strony wprowadza powietrze zewnętrzne pod powałę, a dolne otwory d szczytowego lub wedle potrzeby otwory ba ściennego kanału wyprowadzają naciskane pokojowe powietrze na zewnątrz.

5. Jeżeli zewnętrzne powietrze znacznie jest zimniejszem od pokojowego, wtedy niepodobna wpuszczać je kanałem ściennym do pokoju jak w przypadku 1-szym, lecz przeprowadza się je pod piec otoczony płaszczem, gdzie rozgrzewa się ono od ciepłych ścian pieca i już ogrzane wchodzi do pokoju, wypychając zużyte pow. pokojowe dolnym otworem d kanału szczytowego.

Prędkość a tem samem i ilość dopływającego zewnętrznego powietrza oraz stopień jego rozgrzania przy piecu zależne są od różnicy między temperaturą zewnętrzną a wewnętrzną. Rzecz się ma tak samo z prędkością i ilością wypartego zużytego powietrza pokojowego. A ponieważ stosunek temperatury zewnętrznej do wewnętrznej ciągle się zmienia, więc też ogrzewanie i wentylacja nie są jednostajne.

Do przyspieszenia odpływu zepsutego powietrza pomocnem być może sztuczne rozgrzanie kanału szczytowego. Przyływ powietrza reguluje się większem lub mniejszem otwarciem kanału ściennego. Mimo to niepodobna utrzymać jednostajności ruchu powietrza w pokoju. To też, tego rodzaju wentylacja może być tam tylko stosowaną, gdzie jednostajność nie jest konieczną, np. w sieniach, klatkach schodowych, kawiarniach, restauracjach i t. p.

System przewietrzania i ogrzewania ciepłem powietrzem prof. Meisner'a. Przedstawiwszy sposoby przewietrzania w połączeniu ze zwykłymi piecami, następnie z ogrzewaniem za pomocą ciepłego powietrza, przechodzimy do więcej szczegółowego opisu przyrządów ogrze-

wających, a przedewszystkiem przyrządu *prof. Meissner'a*, ażeby mieć podstawę do rozważenia zarzutów, czynionych temuż przyrządowi, oraz możność postawienia warunków jakich wymagać trzeba od przyrządów służących do ogrzewania ciepłem powietrzem, jeżeli takowe odpowiadać mają swemu celowi.

Fig. 13 (*a, b, c, d, e*) przedstawia system *prof. Meissner'a*, uzupełniony przez pirotechnika *Poduschkę* w Wiedniu a wykonany przez piszącego, w pałacu Gumniskim pod Tarnowem:

a oznacza kanał z przecięciem poprzecznem 12" na 18", wprowadzający powietrze zewnętrzne do komory kłapą *a*₁,

b—kanały, przez które powietrze z sześciu różnych pokoi przechodzi do komory, gdy kłapa *b*₁ jest otwarta, albo do komina *c*, gdy kłapa *b*₁ jest zamkniętą,

d—sześć kanałów, z przecięciem poprzecznem 9" na 9", do rozprowadzania ciepłego powietrza z komory,

A—komorę,

B—piec żelazny z zewnątrz opalany,

e—system rur ciagowych, połączonych u góry i u spodu skrzynkami blaszanymi z wycierami. Skrzynki te komunikują z paleniskiem i rurą, przez którą reszta dymu odchodzi do komina *c*.

Przekroje pionowe i poziome przedstawiają szczegóły urządzenia. Obrót korby podnosi kłapę *a*₁ w komorze i otwiera komunikacyą przez kanał *a* pomiędzy zewnętrznem powietrzem a piecem. Obrót ten zamyka równocześnie kłapę *b*₁, w skutek czego kanały pokojowe *b* połączone zostają z kominem. Następuje wtedy ogrzewanie razem z wentylacyą. Odwrotny ruch korby zamyka kłapę *a*₁, wstrzymuje przeto dopływ zewnętrznego powietrza a otwiera *b*₁, t.j. wpuszcza powietrze pokojowe do komory ogrzewającej, i wtedy następuje ogrzewanie z cyrkulacyą ale bez wentylacyi.

Kierunek ruchu korby wskazują napisy na umieszczonej obok tabliczce.

Wady ogrzewania według systemu *prof. Meissner'a*. Po kilkoletniem użyciu wykazały piece systemu Meissnerowskiego następujące wady, nad któremi szczegółowo zastanowić się musimy i tak:

1) Zbyteczne, a nawet zdrowiu wysoce szkodliwe wysuszenie powietrza ¹⁾, którego nie usuwa sztuczne nasycanie parą wodną Zarzut ten zbija *dr. Adolf Wolpert* ²⁾ następującem dowodzeniem:

Wiadomo że powietrze nasycą się parą wodną, stosownie do swej temperatury do pewnego maximum i to maximum jest tem wyższem, im wyższą jest temperatura powietrza i tak:

1 m. sz.	powietrza	przy	— 10° C.	pochłania	2,3 gram.	wilgoci		
"	"	"	0°	"	"	5,0	"	"
"	"	"	+ 20°	"	"	17,0	"	"
"	"	"	+ 100°	"	"	592,0	"	"

¹⁾ „A. Hofmann's“ Beobachtungen u. Erfahrungen auf dem Gebiete der Schulgesundheitspflege.“

²⁾ „Prinzipien der Ventilation und Luftheizung 1860.“

Dowodem tego jest, że w zamkniętej przestrzeni tak długo trwa parowanie wody, dopóki znajdujące się tamże powietrze nie nasyci się do swego maximum; po nasyceniu parowanie ustaje. Jeżeli powietrze przesycone parą zaczniemy ogrzewać, to ilość zawartej w niem pary staje się mniejszą od odpowiedniego możliwego maximum. Pomimo więc, że to powietrze podczas ogrzewania nie straciło z posiadanej wilgoci, jest ono jednak suchszem od tej samej ilości powietrza chłodniejszego. Stosunek ilości pary wodnej faktycznie zawartej w powietrzu przy pewnej temperaturze, do ilości maximum przy tej samej temperaturze, nazywamy względną wilgotnością powietrza (*relative Feuchtigkeit*) dla odróżnienia od bezwzględnej wilgotności (*absolute*) t. j. ilości pary wodnej istotnie zawartej w powietrzu.

Powietrze nasycone do maximum — wydziela po oziębieniu przewyżkę pary wodnej pod postacią rosy, mgły, wody, śniegu lub lodu, czego mamy codzienne dowody w naturze.

Stosując powyższe uwagi ogólne do naszego zadania — widzimy, że powietrze zamknięte w komorze ogrzewającej, nie może nic utracić z posiadanej bezwzględnej wilgotności, bo zawarta w tem powietrzu para wodna, nie jest w stanie zniknąć bez śladu. Zmienia się tylko względna wilgotność tego powietrza, a nawet zmniejsza się ona w stosunku wzrostu temperatury. Bezwzględna wilgotność pozostaje niezmienną, czy powietrze ma 0°, 10° lub 100°, czy ogrzane jest piecem kaflowym lub żelaznym, — parą lub wodą.

Są wprawdzie wypadki wpływające chwilowo na zmianę bezwzględnej wilgotności powietrza, lecz skutek ich jest chwilowy i korzystnie nawet oddziałujący. I tak, jeżeli zewnętrzne powietrze nasycone wilgocią do maximum, przeprowadzamy do komory ogrzewającej kanałem, przez poprzednie mrozy znacznie oziębionym, wtedy powietrze to oziębia się i wydziela nadwyżkę swej wilgoci. Jeżeli znów wprowadzone powietrze dotyka hygroskopijnych przedmiotów np. ścian komory ogrzewającej, to te ostatnie pochłaniają część jego wilgoci. Jeżeli wreszcie rozgrzane powietrze styka się już w pokoju z zimnemi ścianami, oknami, co ma miejsce przy rozpoczęciu ogrzewania, wtedy powietrze się ostudza, a zbyteczna wilgoć skropla. Straty te są jak powiedzieliśmy, tylko chwilowemi, gdyż wilgoć pozostawiona w kanale doprowadzającym, w komorze ogrzewającej, na ścianach i oknach pokoju, jest tylko przechowaną i napowrót oddaną, gdy dopływa bezwzględnie suchsze powietrze, albo gdy wilgotność powietrza pokojowego zmniejsza się poniżej swego maximum.

Straty te są właściwie regulatorem wilgotności. Możliwem jest także zbyteczne nasycenie powietrza wilgocią: jeżeli np. zbyt gorące powietrze opuszcza komorę ogrzewającą, to dotykając wilgotnych ścian pokoju (w nowych budynkach, szkołach przepelnionych) nasycą się zbytecznie wilgocią i przesylenie to jest powodem wielu smutnych następstw, przypisywanych także wysu-

szeniu powietrza. Wilgoć powoduje gnicie materii organicznych, utrzymuje zaraźliwe wyziewy i t. p.

Jaki ma być stan wilgotności powietrza, tego nas uczy sama natura. W pogodnych dniach letnich przy temperaturze 17° do 20° C., powietrze atmosferyczne jest najprzyjemniejszym i wtedy bezwzględna jego wilgotność wynosi 40–60% maximalnej. Ten sam stosunek zachowany być powinien i przy ogrzewaniu ciepłem powietrzem.

Umieszczony w pokoju hygrometr, wskazujący 40% lub niżej, zawiadamia, czy do naczynia umieszczonego w komorze ogrzewającej dopuścić należy wody, która parując nasyci powietrze potrzebną wilgotnością. Jeżeli zaś hygrometr wskazuje wyżej, np. 60%, wtedy przystąpić trzeba do silniejszego przewietrzania.

Zarzut więc wysuszania powietrza upada, jeżeli przy budowie przyrządu ogrzewającego uwzględnione będą powyższe uwagi.

2) Ogrzewanie ciepłem powietrzem sprowadza ból i zawrót głowy, nudności, rozdrażnienie lub zobojętnienie nerwów, zaczadzenie i t. p. Słusznych tych zarzutów przyczynę wykazali pp. *Morin, Deville i Troost* we własności lanego żelaza, które w stanie rozpalenia do czerwoności przepuszcza tlenek węgla, będący przyczyną powyższych wpływów na organizm ludzki.

Chcąc zapobiedz tym skutkom, należy obłożyć ognisko płytami ogniotrwałymi. Pojedyncze części składowe pieca od rusztu do wylotu, powinny być tak szczelnie zestawione, ażeby nie wymagały żadnych kitowań. Nadto, części składowych winno być jak najmniej i części te nie powinny być blaszane. Ażeby zaś uzyskać znaczną ilość rozgrzanego powietrza, powiększyć wypada powierzchnię ogrzewalną pieca.

3) Z komór ogrzewających rozechodzą się: dym, popiół, sadza i inne szkodliwe wyziewy. Przyczyny tego szukać należy w niedbałej obsłudze i w źle zbudowanych przyrządach. I tak, jeżeli piec jest za mały i silnie rozgrzewany, to drobne pyłki organiczne znajdujące się w powietrzu palą się na jego powierzchni. Jeśli komora jest za mała, to dostęp do niej w czasie palenia jest niemożliwy a oczyszczenie i uszczelnienie w razie potrzeby — utrudnione. Wadą jest także, gdy kanał doprowadzający powietrze zewnętrzne, lub komora nie są zabezpieczone od wpływu wód zaskórnych, lub znajdują się w pobliżu gnijących organizmów.

(d. n.)

O SZYNACH STALOWYCH,¹⁾

przez

Wład. Kiślańskiego

INŻYNIERA KOMUNIKACYI.

Z powodu prędkiego zużywania się i psucia szyn żelaznych, takiego gatunku szczególnie, jaki w ostatnich czasach znajdował się w sprzedaży, zaczęto używać szyn stalowych, jako wyrobionych z metalu twardego i jednolitego. W skutek doświadczeń dokonanych od 1862 r. na rozmaitych kolejach europejskich i amerykańskich, przekonano się o niezaprzeczonej wyższości szyn stalowych tak dalece, że obecnie wiele zarządów kolejowych, postanowiło nie używać więcej szyn żelaznych. Jest to bardzo ważny fakt w technice a niektóre dane w tym przedmiocie, będą o ile się zdaje zajmującemi i na dobie.

Ażeby porównać zużywanie szyn żelaznych i stalowych ułożono w marcu 1866 r. na francuskiej drodze Wschodniej (*Est*), na głównej linii stacyi „La Villette“ w Paryżu, 60 szyn żelaznych najlepszego gatunku i 60 stalowych, kolejno po 6 szyn z każdego materiału.

W przeciągu sześciu lat t. j. do marca 1872 r. szyny te wytrzymały przewóz 29 milionów tonn towarów. W tym przeciągu czasu z 60 szyn żelaznych, trzeba było zamienić nowemi 31, a pozostałe 29 tak dalece były uszkodzone, że za miarę ich wytrzymałości można przyjąć najwyżej 24 milionów tonn ruchu towarowego. Stalowe zaś szyny ułożone szeregiem, zachowały się bardzo dobrze i prawidłowa używalność ich główki na tych częściach drogi, gdzie ruch odbywa się w normalnych warunkach, bez ciągłego działania hamulców, wynosiła 1 milimetr na 26 milionów tonn przewiezionego ciężaru. Skutkiem doświadczeń dokonanych we Francyi na drodze Północnej (*Nord*) przekonano się, iż szyny żelazne pochodzące z różnych fabryk i najlepszego gatunku

¹⁾ Rzecz ta była przedmiotem publicznego odczytu autora w Ces. Ross. Towarzystwie Technicznem w Petersburgu.

ku, nie wytrzymują większego przewozu nad 20 milionów tonn; szyny zaś zwyczajnego gatunku mogą wytrzymać tylko 14 mil. tonn.

Doświadczenia ze stalowymi szynami dowiodły, że główka ich zużywa się na 1 milimetr od 20 milionów tonn ciężaru. Ponieważ zaś zużywalność profilu tych szyn można dopuścić do 10 milimetrów, to wynika stąd, iż szyny mogą wytrzymać przewóz dwustu milionów tonn, to jest 10 razy więcej, niż najlepsze szyny żelazne.

Na drodze Lyońskiej (*Paris-Lyon-Méditerranée*) zaczęto wprowadzać szyny stalowe zamiast żelaznych jeszcze w r. 1867. Szyny te zachowują się wybornie i okazuje się w nich jedynie nieznaczne i prawidłowe zużycie powierzchni główki, dowodzące zupełnej jednorodności metalu.

Na niektórych oddziałach drogi, po 40 tysiącach pociągów, zużycie szyn wynosiło $\frac{8}{10}$ milimetra, co odpowiada 1 milimetrowi na 50 tysięcy pociągów. Przypuściwszy zużywalność do 10^{mm}, szyny te mogą wytrzymać 500 tysięcy pociągów. Z danych na tejże samej kolei, okazuje się, że szyny żelazne, wytrzymać mogą w przecięciu tylko 80 tysięcy pociągów—skąd wniosek, że szyny stalowe mogą służyć $6\frac{1}{4}$ razy dłużej od żelaznych.

Dla nadania tym liczbom większej ważności z uwzględnieniem najpomyślniejszych warunków, zarząd drogi Lyońskiej przyjął w obrachowaniach trwałość szyn stalowych tylko 5 razy większą, niż trwałość szyn żelaznych.

W Belgii, na drodze „Grand Central“ między Lodelinsant a Marcinelle, gdzie spadki dochodzą do 0,018 i 0,022--i gdzie przechodzi na dobę około 30 tysięcy pociągów towarowych z hamulcami,—zwyczajne szyny żelazne nie wytrzymały dłużej nad trzy miesiące. Zarząd tej kolei, pragnąc uniknąć ciągłych zmian, postanowił spróbować na tym oddziale szyn żelaznych najlepszego gatunku, nabytych po wysokiej cenie i wyrobionych z pęków kutyh. Mimo to w przeciągu trzech lat wszystkie te szyny trzeba było zmienić i to nie dla tego, żeby się okazały zepsutemi z powodu złego materiału, lub dla niedobrego wyrobienia, ale dla tego, że główka okazała się zupełnie zużytą i zużycie to dochodziło do 10^{mm} względnie do pierwotnej wysokości profilu.

Na tym samym oddziale ułożono w 1869 r. szyny tego samego profilu ze stali *Bessemera*. Po upływie roku okazało się tylko 0,89% szyn uszkodzonych, ale ani jednej nie trzeba było zmieniać. W przeciągu następnych dwóch lat nie zepsuła się żadna szyna i tym sposobem po trzech latach leżenia na linii okazało się tylko 0,89% uszkodzonych.

Rezultat ten uważać trzeba za nader pomyślny, mając zwłaszcza na względzie wyjątkowe warunki spadków na tej drodze, oraz nietrwałość poprzednio używanych szyn żelaznych.

W tychże samych warunkach znajdują się szyny stalowe ułożone na równi pochyłej koło Liège, gdzie spadki wynoszą jak wiadomo 0,029 do 0,033.

Na wielu drogach angielskich i amerykańskich, otrzymano również pomyślne rezultaty. W Rossyi na drodze Mikołajewskiej, oraz na tamecznych liniach, szyny stalowe ułożone od 1867 r. służą także jak najlepiej.

Na drodze Mikołajewskiej w ciągu sześciu lat, to jest od 1869 do 1875 roku, średni procent roczny zepsutych szyn żelaznych wynosił 6,2%, szyn z główkami stalowymi 3,6% szyn zaś stalowych 0,045% czyli jedną szynę na 2 222.

Główna wyższość szyn stalowych nad żelaznami polega na tem, że zużywają się one bardzo mało a zawsze prawidłowo, t. j. równolegle do pierwotnej powierzchni główki, gdy tymczasem szyny żelazne zbijają się bardzo prędko od przejazdu pociągów i trzeba po największej części zastępować je nowemi, nim jeszcze w skutek istotnego zużycia, stracą pewną część swojej wagi. Pochodzi to stąd, że szyny żelazne walcowane są z pęków złożonych z oddzielnych sztab, przyczem bardzo trudno dojść do dokładnego ich spawania, a to pociąga za sobą wyboje, zgniecenia a nawet odpadanie wierzchniej części główki. Stalowe zaś szyny walcowane ze zlewków są jednolite i nie mają żadnych wzmiankowanych wad.

W ogóle trwałość szyn zależy nietylko od ich jakości, ale niemniej od warunków, w jakich znajduje się droga żelazna.

Cisnienie kół parowozu, prędkość ruchu pociągów, rodzaj połączeń użytych między szynami, profil i łuki, stan samej drogi i jakość balastu, wywierają wielki wpływ na trwałość szyn. Dla tego też, ażeby móc porównać rozmaite ich rodzaje, trzeba koniecznie znać warunki, w jakich szyny znajdowały się na linii. Ponieważ trudno bardzo otrzymać od zarządów kolejowych dokładne wiadomości: o czasie, w jakim każda szyna była położoną i o ilości tonn ciężaru, który po niej przeszedł, z oznaczeniem prędkości ruchu pociągów,—trudno więc także określić względną trwałość rozmaitych rodzajów szyn.

Przypuściwszy, że zużycie szyny wynikające z uderzeń kół, jest proporcjonalnem do kwadratu z prędkości, a zużycie wynikające z tarcia obrotowego—niezależnem od prędkości i mając na względzie, że szyna zużywa się głównie w skutek tych dwóch przyczyn, będących w pewnej zależności jedna od drugiej,—przyjąć można mniej więcej, że działanie niszczące pociągów na szyny, jest proporcjonalne do prędkości ruchu.

Dla porównania trwałości szyn, można wyrazić ilość ruchu iloczynem liczby tonn przez odpowiednią prędkość, wyrażoną w wiorstach na godzinę a tym sposobem sprowadza się porównywane liczby do jednakowych jednostek.

Bez wdawania się jednak w szczegółowy rozbiór tego przedmiotu, wnosić można, opierając się na istniejących praktycznych danych, że szyny stalowe znajdujące się w jednakowych warunkach z żelaznami, co do jakości i pracy, są w możności wytrzymać 5 razy większą ilość ruchu.

Ze względu na tę przewagę wiele zarządów kolei żelaznych zaprowadziło na swoich liniach szyny stalowe. Przytoczenie więc niektórych danych, dotyczących się przyjętych profili i przepisanych prób, nie będzie zbędnem.

We Francji zarząd drogi Północnej, zaprowadził zamiast szyn żelaznych ważących 37 kilogramów na 1 metr bieżący, (27,54 funt. ross na 1 stopę bieżącą) szyny stalowe ważące 30,3 kilogr. (22,55 funt. na 1 stopę bieżącą).

Normalna długość szyn wynosi 8 metrów, ale dla ułatwienia walcowania, używają szyn po 7, 6 i 5 metrów długości.

Zetknięcia (czoła, sztosy) znajdują się na podkładach. Odległość między podkładami obok zetknięcia przyjęto 0,60 m., między następnymi 0,90 m. a między dalszemi 1 metr.

Szyny łączone są za pomocą lasz z czterema śrubami. Do wszystkich podkładów szyny przymocowane są dwiema długimi śrubami z galwanizowanego żelaza (tire-fond), a do podkładów czołowych za pomocą 4-ch takichże śrub bez podkładek. Dla tych śrub w podeszwy szyny niema otworów ani wyżłobień.

Przy wyborze przekroju (profilu) szyny zarząd francuskiej drogi Północnej miał głównie na uwadze następujące warunki:

1. Zachować wysokość poprzedniej szyny żelaznej, ważącej 37 kilogr., a również wielkość laszy, nachylenie powierzchni przystawiania laszy do szyny i wypukłość główki poprzedniego typu, gdyż wszystkie te dane okazały się dobrimi.

2. Dać o ile możności największy zapas dla zużywania, pomieszczając większą ilość metalu w główce. Zmniejszyć grubość i szerokość podeszwy, nie przekraczając pewnego stosunku wysokości szyny do jej podstawy.

W ogóle teoretyczny profil szyny winien być taki, aby wypuszczając największe zużycie, wewnętrzne siły istniejące w najdalszych włóknach główki i podeszwy, były jednakowe. Zbytnie jednak zachowanie tego warunku doprowadziłoby do podeszwy zbyt wąskiej i cienkiej, tak dla walcowania, jak i dla oparcia na podkładach.

W profilu przyjętym na francuskiej drodze Północnej równość między siłami ściskającymi i wyciągającymi ma miejsce po 5^{mm} zużycia. Przytem jednakże szyna nie jest jeszcze tak dalece osłabioną, żeby ją potrzeba było zmieniać i nawet po nowych 5^{mm} zużycia wytrzymałość jej przewyższa wytrzymałość szyny żelaznej, ważącej 37 kilogr. na 1 metr.

Pod względem stateczności nowa szyna drogi Północnej śmielszą jest od dawniejszej. Za miarę tego służy stosunek wysokości do podstawy, i tak dla szyny żelaznej ważącej 37 kilogr.

na 1 metr, stosunek ten jest $\frac{125}{105} = 1,19$, dla stalowej zaś 1,288.

Wypada jednak dodać, że w szynach żelaznych *Vignole'a*, używanych na drodze Lyonńskiej, stosunek ów wynosi 1,30, na kolei „Dombes-Sud-Est”—1,316, a na kolei Kolońsko-Mindeńskiej 1,351.

Zresztą szyna ulegając parciu bocznemu nie chyli się na zewnątrz, jak to przedtem mniemano, ale odsuwa się w bok. Haki zewnętrzne i pochyłość wyłobień w podkładach sprzeciwiają się zupełnie temu dążeniu.

Towarzystwo francuskiej drogi Północnej wymaga, ażeby szyny stalowe dostarczane przez fabryki wytrzymywać mogły następujące próby:

1. Szyna, położona na dwóch podporach w odległości 1,10^m powinna wytrzymać w przeciągu 5 minut, na środku między podporami:

a) Ciśnienie 17 000 kilogr., nie zachowując żadnej stałej strzałki zgięcia.

b) Ciśnienie 30 000 kilogr., przyczem strzałka zgięcia nie powinna przewyższać 25^{mm}.

2. Każda połowa tejże szyny, położona na podporach odległych o 1,10^m znajdujących się na kowadło ważącym 10 000 kilogr., winna wytrzymać bez pęknięcia, na środku między podporami, uderzenie baby, ważącej 300 kilogr. i spadającej z wysokości 2,25^m.

Oprócz tego, przy następnych uderzeniach z wysokości: 1^m, 1,50^m, 2^m i 2,25^m, strzałki zgięcia nie powinny przewyższać 1^{mm}, 3,5^{mm}, 8^{mm} i 11^{mm}.

W praktyce dopuszcza się po uderzeniu z wysokości 2,25^m strzałka dwadzieścia dwa razy większa od podanej wyżej. W zakładach w Creuzot strzałka ta dochodzi zwykle do 18^{mm}.

Francuska droga Północna próbuje obecnie nowego systemu układania szyn, polegającego na tem, że połączenia szyn w dwóch szeregach jednej kolei nie leżą na jednym podkładzie, ale na dwóch sąsiednich. Jakkolwiek nie można jeszcze sądzić stanowczo o wyższości tego systemu, zdaje się jednak, że ruch będzie spokojniejszy, ponieważ uderzenia kół podczas przejścia przez dwa połączenia nie będą jednoczesne, a nadto każde uderzenie będzie osłabione z następujących powodów:

a) Podkład pod połączeniem będzie przytrzymany w jednym końcu ciśnieniem szyny drugiego szeregu która jest do niego przybita i dla tego ruch podkładu przy przejściu pociągu będzie zmniejszony.

b) Z powodu mniejszych uderzeń podkładów — balast zachowywać się będzie lepiej.

c) Jeżeli zetknięcie opuści się po przejściu jednego koła, wagon nie odczuje uderzenia, będąc podtrzymany pozostałymi trzema albo pięcioma kołami.

Francuska droga Wschodnia przyjęła tenże sam typ szyn stalowych co i Północna.

Droga Zachodnia (*Ouest*) używa na tych częściach linii, gdzie ma miejsce największy ruch, szyn z dwiema główkami, ze stali *Bessemera* i *Martin'a*, tegoż samego profilu, co żelazne. Szyny te ważą na metr bieżący 38,75 kilogr. (28,84 funt. na 1 stopę).

Szyny zaś żelazne tegoż samego profilu ważą 37,85 kilogr. (28,17 funt. na 1 st. b.). Normalną długość przyjęto 6^m; połączenia opatrzone są stalowymi laszami. Szyna długości 6^m leży na 8 podkładach, rozłożonych w następujący sposób: pierwszy w odległości 0,30^m od końca szyny, drugi w odległości 0,70^m od pierwszego, inne zaś w odległości 0,80^m jeden od drugiego.

Podkładki z żelaza lanego ważą 15^{kgm} i płaszczyzna ich podstawy ma 482 cent. kw. Podkładki te na prostych przymocowane są dwiema śrubami, a na łukach trzema pod szynami zewnętrzznego szeregu.

Szyny te podlegają następującym próbom:

1^o W odległości 1,10^m między podporami i przy ciśnieniu 16 tonn, nie powinno mieć miejsca żadne stałe zgięcie.

2^o Pod ciśnieniem 25 tonn, zgięcie nie powinno przewyższać 6^{mm}. W zakładach w Creusot szyny tego typu przedstawiają zwykle strzałkę zgięcia dochodzącą do 4½^{mm}.

Zarząd drogi Lyonńskiej postanowił jeszcze w 1867 r. używać tylko szyn stalowych przy odnawianiu kolei na linii z Paryża do Marsylii, gdzie ruch wynosi przeszło 10 000 pociągów rocznie na każdym torze, z prędkością dochodzącą często do 90 kilometrów na godzinę. Ta nowa szyna waży 35^{kgm} na 1 m. b. (26 funt. na st. b.); profil jej różni się od profilu szyny żelaznej wysokością zniżoną do 128^{mm} i grubością szyjki zmniejszoną od 16 do 14^{mm}. Laszę zostawiono tę samą; normalną długość szyn przyjęto 6^m. Każda szyna leży na ośmiu podkładach; zetknięcia są wiszące między podkładami. Na tych zetknięciach szyny łączone są za pomocą dwóch żelaznych lasz, z czterema otworami dla śrub o 0,25^{mm} średnicy. Ażeby przeszkodzić odsrubowywaniu muter, użyto żelaznych szplintów, umieszczonych z jednej strony w wyłobieniu zrobionem w laszy, z drugiej zaś opartych na wyłobieniu w niższej części mutry. Szyny te powinny wytrzymać następujące próby:

1^o Szyna położona na dwóch podporach, w odległości 1^m jedna od drugiej, winna wytrzymać w ciągu 5 minut ciśnienie 25 tonn, przyczem stała strzałka zgięcia nie może przechodzić ½^{mm}.

2^o W temże samem położeniu, szyna winna wytrzymać ciśnienie 35 tonn, poczem ciśnienie powiększa się aż do złamania szyny.

3^o Każda połowa szyny położona na podporach w odległości 1,10^m winna wytrzymać uderzenie baby ważącej 300^{kgm} i spadającej z wysokości 1,7^m.

Oprócz tego typu Towarzystwo drogi Lyonńskiej używa jeszcze szyn ważących 41 , 38,6 , 36,75 i 34^{kgm} na 1 m. b.

Francuska droga południowa (*Midi*), używa także na odziałach, gdzie istnieje największy ruch, szyn stalowych z dwiema główkami, ważących 37,8^{kgm} na 1 m. b. (28,28 funt. na 1 st. b.)

Przy odbiorze tych szyn przepisane są następujące warunki:

1^o Przy odległości 1,10^m między podporami, szyna poddana ciśnieniu 15 tonn nie powinna okazywać żadnej strzałki zgię-

cia po zdjęciu ciężaru i nie powinna się łamać pod ciśnieniem 30 tonn.

2^o W tejże samej odległości między podporami, połowa szyny winna wytrzymać naderżenie baby, ważącej 300^{kgm} i spadającej z wysokości 1,75^m. Taż sama szyna winna ostatecznie być złamaną uderzeniem tejże baby spadającej z wysokości 3,5^m.

Towarzystwo drogi Orleańskiej używa także szyn stalowych z dwiema główkami, tego samego profilu, co żelazne, ważących 37,8^{kgm} na 1 m. b. (28,13 funt. na 1 st. bież.). Normalna długość

Tablica I.

DROGI ŻELAZNE.	Ciężar 1 metra bież. szyny	<i>h</i> Wysokość szyny.	<i>a</i> Szerokość główek.	<i>e</i> Grubość podeszwy.	<i>b</i> Szerokość podeszwy.	UWAGI.
	kgm.	M i l i m e t r y				
Lyońska (<i>Paris-Lyon-Mediterranée</i>)	41,00	133,0	60 0	20	100	Z 2-ma główkami.
„	38,60	130,0	60,0	14	130	
„	37,50	130,0	60,0	20		
„	36,75	130,0	60,0	16	100	
„	35,00	128,0	69,0	14	100	
„	34,00	128,0	60,0	13	100	Z 2-ma główkami.
Francuska Zachodnia (<i>Ouest</i>)	33,75	130,0	62,0	18		
„ „ Południowa (<i>Midi</i>)	30,30	125,0	50,0	12	97	Z 2-ma główkami.
Orleańska (<i>Orleans</i>)	37,80	132,4	60,0	18		
„ „ „	36,50	130,0	60,0	16	100	Z 2-ma główkami.
Francuska Wschodnia (<i>Est</i>)	35,60	120,0	60,0	15	99	
„ „ Północna (<i>Nord</i>)	30,30	125,0	56,0	12	97	
Austriacka rządowa (<i>Staatsbahn</i>)	37,70	124,8	61,9	17	104,9	
„ „ „	33,00	125,0	59,0	14	105	
Włoska (<i>Wyższe Włochy</i>)	36,50	130,0	60,0	16	100	
Szwajcarska (<i>Central Suisse</i>)	36,50	130,0	60,0	16	100	
Szwajcarska Zachodnia	35,00	128,0	60,0	14	100	
„ (<i>Union Suisse</i>)	34,50	115,5	60,0	18	103	
„ „ „	31,00	120,63	57,15	12,7	101,6	
Alzacko-Lotaryngska	27,00	120,0	58,0	10	85	
Tureckie	25,00	110,0	56,0	10,1	95	
Typ Amerykański Nr. 82	32,40	94,0	61,25	16,5	88,5	
„ „ „ 68	32,20	113,75	57,0	15,0	100,5	
„ „ „ 76	31,15	101 75	60,0	18,0	102,0	
„ „ „ 89	30,60	101,50	62,0	15,0	95,0	
„ „ „ 114	30,50	102,0	59,75	14,5	94,5	
„ „ „ 87	30,30	101,75	61,0	14,5	102	
„ „ „ 86	29,90	107,50	55,50	12,5	107,5	
„ „ „ 105	29,60	102,0	54,50	15,0	103	
„ „ „ 91	29,00	101,25	58 75	13,25	100,75	
„ „ „ 28	28,35	101,0	59,75	11,5	101	
„ „ „ 63	28,25	101,0	57,25	13,0	101	
„ „ „ 113	27,90	101,50	59,25	15,0	94,5	

T a b l i

Porównanie prób przepisanych

DROGI ŻELAZNE.	Ciężar metra bie- żącego szyny.	Odległość między podporami.	P r ó b y p r z e z	
			M i n i m u m	
			Obciąże- nia.	W a r u n k i .
Kgm.	Metr.	Kgm.		
A. Rossyjskie.				
Głównego Towarzystwa . . . 1)	32,246	1,118	18 281	{ Po zdjęciu obciążenia nie po- winno pozostawać żadne stałe zgięcie. Ciśnienie w przeciągu pięciu minut, przyczem strzałka zgię- cia mniejsza od 3 mm. Po zdję- ciu obciążenia strzałka zgięcia nie przewyższa 1 mm.
Profil rządowy. 2)	29,111	1,067	15 152	
" 2)	26,872	1,067	13 105	
" 2)	24 633	1,067	11 057	
" 2)	22,841	1,067	9 010	
B Francuskie.				
Lyonńska	38,5	5,0	3 000	{ Po zdjęciu obciążenia : Stale zgięcie nie większe od 1 mm " " " 1/2 " " " " 1 " " " " 1/2 " Po zdjęciu obciążenia nie po- winno pozostawać żadne stałe zgięcie.
"	41	1,0	30 000	
"	35,0	5,0	2 500	
"	35,0	1,0	25 000	
Północna i Wschodnia . . . 3)	30 3	1,1	17 000	
Zachodnia 4)	30 3	1,011,1	16 000	{ Po zdjęciu obciążenia nie po- winno pozostawać żadne stałe zgięcie.
<i>Dombes Sud-Est.</i>	28,0	1,1	16 000	
C. Niemieckie.				
Nadreńska. 5)	37,0	1,0	17 500	{ Po zdjęciu obciążenia nie powinno pozostawać żadne stałe zgięcie.
<i>Main-Weser</i>	38,5	1,0	20 000	
Hanowerskie 6)	38,05	1,06	20 000	
<i>Bergisch-Märkische</i>	37,8	1,0	20 000	
Dolno-Szlązka 7)	37,69	1,02	16 500	
Górno-Szlązka 8)	37,68	1,05	20 000	
Wschodnia (Pruska) 9)	37 0	1,0	20 000	
Alzacko-Lotaryngska. . . . 10)	37,0	1,0	20 000	
Saska 11)	36,0	1,06	20 000	
Alzacko-Lotaryngska. . . . ,	26,7	1,0	12 000	
Zachodnia Holenderska . . .	37,0	1,2	15 000	

c a II.

na różnych drogach żelaznych.

ci ś n i e n i e.		Próby przez uderzenie.				Warunki.
M a x i m u m		Liczba uderzeń	Ciężar baby	Wysokość spadku	Iloczyn ciężaru baby przez wysok. spadku	
Obciążenia.	Warunki.					
36 628	Nie powinna się łamać w przeciągu 5 minut	1	1 016	4,673	4 748	
22 524		2	565	1,981	1 119	
19 657		2	491	1,981	973	
16 381		2	426	1,981	844	
13 924		2	360	1,981	713	
—	—	—	—	—	—	
40 000	Nie pow. się łam.	1	300	2,0	600	
—	—	—	—	—	—	
35 000	Nie pow. się łam.	1	300	1,7	510	
30 000	Zgięcie nie większe jak 27 mm.	1	300	2,25	675	
30 000	—	1	300	2,25	675	
28 000	Nie pow. się łam.	1	300	2,0	600	
—	—	—	—	—	—	
25 000	Nie pow. się łam.	—	—	—	—	
Próby przez zgięcie:						
Główka na dół	Głów. do góry	Warunki				
Milim.						
20 45	Próbowana szyna powinna się zgiąć, nie okazując żadnych zewnętrznych oznak pęknięcia.	—	—	—	—	
20 45		2	600	5,0	3 000	
20 46		—	—	—	—	
65 65		—	—	—	—	
20 45		—	—	—	—	
20 46		—	—	—	—	
20 46		4	600	2,0	1 200	
20 45		—	—	—	—	
20 46		4	300	2,0	600	
—		2	500	3,5	1 750	

1) Przy uderzeniach baby, ważącej 274,13 kilogr. i spadającej z wysokości następujących: 0,914—1,372—1,829 i 2,286 metr., strzałka zgięcia nie powinna przewyższać: 1—3,2—6,3 i 12,7 mm.

2) Jeżeli, zamiast zwyczajnych podpór, użyte są podpory z żelaza łanego, każda ważąca 600 pudów, to ciężar baby zmniejsza się stopniowo, w następujący sposób:

Zamiast 565 kilogr.	377 kilogr.
" 491 "	328 "
" 426 "	287 "
" 360 "	246 "

3) Przy uderzeniach baby, ważącej 300 kilogr. i spadającej z wysokości: 1,0—1,5—2,0 i 2,25 metr. strzałka zgięcia nie powinna przewyższać 1—3,5—8 i 11 mm.

4) Odległość podpór 1 m. dla prób pod ciężarem, a 1,10 m. dla prób przez uderzenie.

Przy uderzeniach baby, ważącej 300 kilogr. i spadającej z wysokości 1,0—1,5—2,0 i 2,25 m., strzałka zgięcia nie powinna przewyższać 2—6—12 i 20 mm.

5) Szyna powinna się zgiąć po łuku, którego promień równa się 150 metr.

6) Szyna powinna się zgiąć po łuku którego promień równa się 50 metr. (t. j. na długość łuku 5,486, strzałka zgięcia równa się 76 mm). Oprócz tego szyna rzucona z wysokości 1 do 1,5 m. nie powinna się zgiąć. Dla prób przez uderzenie, odległość między podporami 1 metr.

7) Szyna powinna się zgiąć tak, ażeby strzałka zgięcia wynosiła 3 mm. przy długości łuku równej 1 metr.

8) Szyna powinna się zgiąć po łuku, którego promień równa się 50 m.

9) Toż samo. Oprócz tego szyna rzucona z wysokości 2,5 m. nie powinna się zgiąć.

10) Po każdym uderzeniu szyna się przewraca.

11) Szyna powinna się zgiąć w łuk, którego promień wynosi 50 metr.

Przy uderzeniach szyna może się zgiąć, lecz nie powinna okazywać żadnych zewnętrznych oznak pęknięcia.

tych szyn wynosi $5,5^m$. Ułożone są na 6 podkładach. Podkładki ważą $9,5^{kgm}$ i mają 324 centymetr. kw. powierzchni w podstawie.

Na drogach belgijskich i niemieckich używają szyn stalowych, ważących od 26,7 do $38,5^{kgm}$ na 1 m. b. Minimum ciśnienia przy próbach oznaczono od 12 do 20 tysięcy kgm. Odległość podpór wynosi od 1 do $1,20^m$ a oprócz tego po zdjęciu ciężaru strzałka nie powinna pozostawać.

Na kolejach niemieckich próba największego ciśnienia zastępowana jest próbą za pomocą gięcia (wyjawszy kolei Nadreńskiej, gdzie szyny winny wytrzymywać $25\,000^{kgm}$). Próba ta odbywa się w sposób następujący. Kładzie się szynę główką na dół i poddaje wzrastającemu coraz ciśnieniu, dopóki strzałka zgięcia nie dojdzie do pewnej określonej wielkości. Taką samą próbę powtarza się z szyną położoną główką do góry.

Dla szyn stalowych z główką na dół ustanowiono strzałkę zgięcia 20^{mm} , w przeciwnym zaś położeniu 45^{mm} do 46^{mm} , wyjawszy na drodze Dolno-Szląskiej, gdzie w obu położeniach przepisana jest strzałka zgięcia $= 25^{mm}$.

Oprócz tego próbowane są jeszcze szyny stalowe w Niemczech przez gięcie po łuku, którego promień wynosi od 50 do 160^m . Oprócz wielkości promienia, oznaczona jest nadto w warunkach technicznych strzałka zgięcia, odpowiednia wiadomej długości łuku. I tak na przykład dla dróg Hanowerskich obliczono, że przy promieniu 50^m , zgięcie 76^{mm} odpowiada długości łuku $5,486^m$.

Próby z szynami żelaznemi za pomocą uderzenia nie są używane w Niemczech, ze stalowemi zaś bardzo rzadko. Na kolejach Hanowerskich tylko używają próby za pomocą dwóch uderzeń baby, ważącej 600^{kgm} i spadającej z wysokości 5^m .

Na kolejach amerykańskich, używają różnych typów szyn *Vignoles'a* których waga zmienia się od 32,4 do $27,9^{kgm}$ na 1 m. b. (24,11 funt. do 20,76 f. na 1 st. b.) Szyna, ważąca $32,4^{kgm}$ na 1 m. b, powinna wytrzymać, przy odległości 3 stóp między podporami, uderzenie baby, która waży jedną tonnę i spada z wysokości 17 stóp. Przy tem uderzeniu strzałka zgięcia dochodzi zwykle do $5\frac{1}{8}''$.

Inne dane dotyczące się głównych wymiarów, ciężaru i prób ze stalowemi szynami, używanemi na rozmaitych kolejach, podane zostały w tablicach I i II (str. 211 i 212—213).

W Rosyi, Ministerium Komunikacyi postanowiło w r. 1874 pewne typy szyn żelaznych i stalowych, jako obowiązkowe dla kolei żelaznych.

Dla szyn żelaznych przepisano profile, których waga wynosi 20, 22 i 24 f. na 1 st. b. a dla stalowych $17,18\frac{1}{3}$, 20 i $21\frac{2}{3}$ f. na 1 st. b. Oprócz tego, Główne Towarzystwo dróg żelaznych używa na kolei Mikołajewskiej szyn stalowych, ważących 23,83 f. na 1 st. bież. Warunki prób szyn stalowych są następujące:

Przy odległości podpór 3'6" (1,067^m), minimum ciśnienia dla czterech ustanowionych profilów wynosi od 9010 do 15 125^{kgm}, przy czem strzałka zgięcia nie powinna przewyższać 4^{mm} a stałe zgięcie 1^{mm}. Na kolei Mikołajewskiej oznaczono minimum ciśnienia 18281^{kgm}, nie oznaczając jednak wielkości zgięcia szyny przy ciśnieniu.

Maximum ciśnienia, dla czterech typów zatwierdzonych przez rząd, wynosi od 13 924 do 22 522^{kgm}. Dla szyn kolei Mikołajewskiej przepisano ciśnienie wynoszące 36 628^{kgm}. Próba za pomocą uderzenia, według przepisów rządowych, ma miejsce przez dwa uderzenia baby, ważącej od 360 do 565^{kgm} i spadającej z wysokości 6'6". Jeśli zamiast zwyczajnych podpór użyte są podpory z lanego żelaza, każda ważąca 600 pudów, to ciężar baby zmniejsza się o $\frac{1}{3}$. Oprócz tego podczas zimy ciężar baby zmniejsza się w następującym stosunku:

przy temperaturze od	0°—5°	R	o	5%
"	5°—10°	"	"	10%
"	10°—15°	"	"	15%

Dla szyn stalowych kolei Mikołajewskiej przyjęto jedno tylko uderzenie baby ważącej 1016^{kgm}, która spada z wysokości 4,673^m — czyli 4 741 kilogrametrów.

Przedstawiając tu różne systemy prób szyn stalowych, niepodobna pominąć sposobu używanego w zakładzie „Barrow“ w Anglii a polegającego na oznaczeniu względnej twardości stali za pomocą określenia wysiłku potrzebnego do przebiccia otworów dla lasz. Natężenie to znajduje się bez zaprzeczenia w pewnym związku z siłą wytrzymałości metalu i z jego twardością i dla tego przy odbiorze szyn, próba ta może być użyteczną, chociaż nie można jej uważać za bezwzględnie praktyczną.

Przechodząc do ogólnych wymagań przy odbiorze szyn zaznaczymy, że na kolejach francuskich wymagana jest stal twarda, na amerykańskich zaś — miękka. Co się tyczy jakości stali, wymaganej na kolejach rosyjskich, dodać można, że droga Mikołajewska, na której przepisana jest bardzo silna próba uderzeniem (4 741 kilogrametrów) wymaga stali miękkiej. Co zaś do innych typów, zatwierdzonych przez Ministerium Komunikacyi, to jakkolwiek próba przez uderzenie jest silniejszą od francuskiej, jest ona jednak znacznie słabszą od prób na drodze Mikołajewskiej i na drogach hanowerskich i amerykańskich. Przepisując bardzo nieznaczne stałe zgięcia przy dosyć silnem ciśnieniu a zarazem słabą próbę przez uderzenie, Ministerium dopuszcza tym sposobem używania stali twardej, który to gatunek wydaje się nam nie zupełnie odpowiednim warunkom klimatycznym Rosyi. Jest to właśnie jedna z przyczyn, dla której procent pękania szyn stalowych, znaczniejszy jest tutaj, niż w innych umiarkowanych klimatach. Na kolei Kolońsko-Mindeńskiej, w przeciągu sześciu lat od 1867 do 1873 r. złamało się w przecięciu 6 szyn na 10 000 sztuk czyli jedna szyna rocznie na 10 000 sztuk. Na kolei Lyonńskiej średnia ilość złamanych szyn stalowych wynosiła rocznie 1 sztukę na 5000. W Rosyi ilość złamań jest znacznie-

szą. Na kolei Mikołajewskiej ilość złamanych szyn stalowych wynosiła rocznie 1 sztukę na 2 222, na innych zaś kolejach procent był jeszcze większy. Faktu tego nie można przypisać wyłącznie nieodpowiedniej twardości stali, ale wyjaśnić go można następującymi przyczynami:

1) Istnieniem w szynach nieznacznych pęknięć, pochodzących od wielokrotnego ładowania, od czasu wysłania z fabryki aż do ułożenia na drodze,—najmniejsze zaś pęknięcie sprowadza niechybnie złamanie.

2) Układaniem szyn w zimie, kiedy dobre podbicie podkładów jest prawie niemożliwem.

3) Śrubowaniem muter na zetknięciach, w skutek czego szyna pęka właśnie przy otworach dla śruby, jako w najslabszym przecięciu.

Że względu na te okoliczności bardzo byłoby pożądanem, ażeby zarządy dróg zwracały na ten przedmiot ściślejszą bacność i dochodziły przyczyn łamania, zaprowadzając u siebie dokładny dziennik zmiany szyn stalowych z oznaczeniem warunków i trwałości. Dane takie mogłyby oświecać tak zarządy dróg, jak również i zakłady fabryczne w dokładniejszym oznaczeniu gatunku stali odpowiedniej na szyny i doprowadziłoby do usunięcia warunków niepomysłnych dla trwałości szyn stalowych.

W ogóle szyna, uważana jako belka spoczywająca na podporach, ma dwojakie przeznaczenie:

1) Utrzymywać największy ciężar możliwy (umieszczony między najodleglejszymi rzeczywistymi podporami) bez naruszenia swojej sprężystości i rozkładać ten ciężar na sąsiednie podpory. Dla dopełnienia pierwszego warunku szyna powinna mieć dostateczną wytrzymałość, dla drugiego zaś dostateczną sztywność.

2) Drugiem przeznaczeniem szyny jest przedstawiać możliwie znaczną wytrzymałość na zgniecenie i zużycie. Dla zadosyć uczynienia temu warunkowi, szyna winna mieć dostateczną twardość. Wyrób stali podług sposobu *Bessemera*, jak niemniej w piecach, *Siemens'a*, *Martin'a*, *Pernot'a* i innych, pozwala otrzymywać dobry produkt, posiadający wymagane przymioty. Dla tego też wyrabianie szyn ze stali, we właściwym stopniu wytrzymałej i twardej, nie przedstawia szczególnych trudności.

(d. n.)

O WYPADKACH NA DROGACH ŻELAZNYCH I SPOSOBACH ICH UNIKANIA,

ZE SZCZEGÓLNEM UWZGLĘDNIENIEM KWESTYI HAMULCÓW.

podał

Władysław Kozłowski,

Inżynier.

P. W. H. Preece na początku swej prelekcji „O zastosowaniu elektryczności do zapewnienia bezpieczeństwa na drogach żelaznych,” mówi:

„Nie może nie przedstawiać tak smutnego i jednocześnie tak przejmującego widoku, jak wielki wypadek na drodze żelaznej. Wylewy, pożary i tym podobne zdarzenia nie dokonają nigdy spustoszeń i zmian, jakie wypadek taki sprawia w mgnieniu oka. Wrażenie, jakie wywołuje w każdym kraju wieść o wielkim wypadku na drodze żelaznej, jest zawsze nadzwyczajne, każdego przejmując, gdy tymczasem wieść o zatonięciu lub uduszeniu się kilku a nieraz i kilkudziesięciu osób przyjmujemy ze względną obojętnością.

Jednocześnie jest rzeczą pewną, że po przeczytaniu opisu szczegółów strasznego wypadku, jaki miał miejsce na przykład na drodze żelaznej *A*, powierzamy się z całym spokojem wagonowi drogi żelaznej *B* lub *C*. Ta pozorna nasza obojętność jest raczej zaufaniem, jakie po dziś dzień administracye dróg żelaznych pozyskały przez długoletnie doświadczenia w uchylaniu wypadków, nabyte rzec można w samychże wypadkach. Każdy wypadek bowiem jest przestrogą na przyszłość, prowadzi do ulepszeń, ucząc zastosowania różnych wynalazków i usuwania różnych niedokładności. Szczegóły każdego wypadku bywają ściśle badane i spisywane na zasadzie skutecznych śledztw. Otrzymany stąd materiał posłużył do zestawienia ścisłych instrukcyi i utworzenia całego prawodawstwa, zajmującego się ruchem na drogach żelaznych.”

Jednakże pomimo doświadczenia, jakie posiadają obecnie administracye dróg żelaznych, jest niezaprzeczenie rzeczą przykrą

i dziwną zarazem, że od czasu do czasu trzeba zanotować jakiś nowy wypadek pociągający za sobą często śmierć jednej lub kilku osób. Nie mamy zamiaru podawania martyrologii podróżnych na drogach żelaznych: dziennikarstwo aż nadto często podaje nam różne szczegóły, dość smutne i nieraz ubarwione niekompetencją reporterów, może dla tego właśnie nie wywierające dostatecznego wpływu na administracyę dróg żelaznych, których większa część ma jeszcze niejedno do zrobienia, zanim dojdzie do zupełnej doskonałości pod względem bezpieczeństwa jazdy.

Niezaprzeczenie wiele już dokonano dla okiełznania tego strasznego żywiołu, jakim jest para, pozostaje wszakże jeszcze bardzo wiele, ażeby nim całkiem zawładnąć.

Wypłacanie pieniędzmi strat, poniesionych przez podróżnych na własnej osobie, lub wynagradzanie poszkodowanych familii za utratę członka rodziny tak, jak za zagubiony bagaż, nie stanowi rozwiązania zadania odpowiedniego godności możnych towarzystw dróg żelaznych, które przeciwnie, przez wprowadzanie coraz to nowych ulepszeń unikną najprzód (co je najwięcej obchodzić powinno) znacznych strat, nieodłącznych od każdego większego wypadku, następnie zyskają coraz większe zaufanie ogółu, o które niezaprzeczenie dbać muszą, tak w interesie swoim, jak i ludzkości.

Zamierzamy tu rozebrać sposoby używane dziś powszechnie dla osiągnięcia bezpieczeństwa jazdy i unikania różnych możliwych wypadków na drogach żelaznych, oraz inne sposoby, które jakkolwiek znane, nie doczekały się jeszcze powszechnego zastosowania. Szczególniejszą zaś uwagę zwrócimy na kwestyę hamulców, będącą obecnie na porządku dziennym.

Zanim jednak przejdziemy do rozbioru wzmiankowanych środków, zrobimy pobieżny przegląd wypadków mogących mieć miejsce na drogach żelaznych.

Odnośnie do podróżnych, można grożące im wypadki podzielić na dwa działy, mianowicie: na wypadki zależne i niezależne od podróżnych.

A. Wypadki zależne od podróżnych.

Umieszczona poniżej tablica, wyjęta ze wzmiankowanej już prelekcji *P. Preece'a*, podaje statystykę wypadków w Anglii, w przeciągu czterech lat, z podziałem na wypadki, wynikłe z winy samych podróżnych i od nich niezależne.

Tablica 1.

Rok	Liczba wypadków		
	Zależnych od podróżnych	Niezależnych od podróżnych	Ogółem.
1871	45	12	57
1872	127	24	151
1873	120	40	160
1874	125	86	211
Średnio	104	41	145

Z tej tablicy okazuje się, że średnio 41 osób rocznie staje się w Anglii ofiarą wypadków z powodów od nich niezależnych, zaś 104 osób naraża się na wypadki z własnej winy, co dowodzi że towarzystwa dróg żelaznych więcej uważają na bezpieczeństwo podróży, niż oni sami.

Wypadki zależne od podróży, jakie miały miejsce na kolejach angielskich w r. 1874, klasyfikuje *p. Preese* w sposób następujący:

Tablica 2.

Powody wypadków	Liczba
1. Spadnięcie pomiędzy wagony i peron	49
2. Wchodzenie lub wychodzenie z pociągu będącego w ruchu	22
3. Przechodzenie przez tory na stacyach	33
4. Spadnięcie ze schodów na stacyach	2
5. Wypadnięcie z pociągu w czasie jazdy	9
6. Inne wypadki	10
Razem	125

Tablica powyższa nie wykazuje jednak wszystkich wypadków śmierci, jakie mogą mieć miejsce na drogach żelaznych. Wiadomo, że największa ich liczba spotyka służbę dróg żelaznych w czasie pełnienia obowiązków. Często także wypadki te zdarzają się na przejazdach, przy których baryery bywają zasuwane nie we właściwym czasie. Najczęstszym jednak wypadkom ulegają pociągi towarowe, na ruch których w ogóle zwracana bywa mniejsza bacność, aniżeli na bieg pociągów osobowych. Z tego powodu maszyniści oraz służba pociągowa nieraz narażoną bywa na śmierć lub ciężkie rany, a o wypadkach tych wykazy statystyczne wcale nie wspominają. Jest jednak rzeczą pewną, że ilość wypadków, przytrafiających się maszynistom, służbie pociągowej i stacyjnej przewyższa ilość wypadków, jakie się wydarzyć mogą podróżnym.¹⁾

Weźmy teraz pod rozbiór rodzaje wypadków, wyszczególnione w Tablicy 2, z wykazaniem sposobów, mogących tym wypadkom zapobiedz.

1. *Spadnięcie pomiędzy wagony i peron.* W ogóle na naszych, jak i na innych drogach stałego ładu Europy, ten rodzaj wypadku przytrafia się dość rzadko a to z powodu racjonalnego obniżenia peronów, które przy torach przyperonowych nie wystają wyżej, jak 8 do 12 cali ponad wierzch szyny.

¹⁾ Jako jeden z dowodów przytaczamy tu liczby ze statystyki wypadków na drogach rosyjskich w okresie od 13 grudnia 1876 do 13 grudnia 1877 r. W tym czasie na całej sieci dróg żelaznych rosyjskich uległo wypadkom 1442 osób z których 484 uległo śmierci.

Liczba powyższa dzieli się na następujące kategorie: osób należących do obsługi dróg 607, robotników 340, osób obcych 313, wreszcie podróżnych 182. Zatem stosunek pomiędzy liczbą osób obcych i podróżnych, a liczbą służby i robotników przedstawia się jak 1:1,914, czyli że z tych dwóch ostatnich kategorii blisko dwa razy więcej osób uległo wypadkom, niż z dwóch pierwszych.

W Anglii, gdzie dla przyspieszenia i udogodnienia podróżnym wsiadania do powozów, poziom peronów sięga na kilku drogach (zwłaszcza na miejskich w Londynie) do wysokości podłogi w powozach, tego rodzaju wypadki są częste. To też w Tab. 2-iej zauważyć można, że na ogólną ilość wypadków (t. j. 125) najwięcej (bo 49) przypada na ten pierwszy rodzaj. Zatem wysokie perony nie zalecają się bezpieczeństwem i oprócz spadania często stają się powodem obcięcia nóg konduktorom, stojącym na stopniach wagonów. Natomiast, dla ułatwienia podróżnym wsiadania do powozów, lepiej jest opatrzyć takowe w wygodne stopnie, z których dolny powinien być przez całą długość powozu, dla możności zasłonięcia odstepu zawartego pomiędzy krawędzią powozu i kołami wagonu. Na drogach amerykańskich i rosyjskich wejście do wagonów jest jeszcze wygodniejsze i odbywa się jak wiadomo, za pomocą stopni, doprowadzających do podestów, położonych po obu końcach wagonu i zabezpieczonych odpowiednią poręczą.

2. *Wchodzenie lub wychodzenie z pociągu będącego w ruchu.* Pierwszemu powinna zapobiegać służba stacyjna, przestrzegająca porządku na peronach w czasie postoju pociągów.

Wychodzeniu z pociągu w czasie jazdy można w pewnej części zapobiedz przez odpowiednie urządzenie zamknięcia drzwiczek powozów, oraz przez dopilnowanie, przy pomocy służby pociągowej, ażeby żaden z podróżnych nie wysiadał, dopóki pociąg nie stanie. Niektóre towarzystwa zamykają nawet drzwiczki powozów na klucze — tak, że podróżny bez pomocy konduktora, u którego klucz się znajduje, nie może sam sobie drzwiczek otworzyć. Zdaje się, że zarzut czyniony temu ostatniemu sposobowi, który jakoby ma uniemożliwiać wyjście z wagonu podróżnym w razie grożącego wypadku, nie zasługuje na zupełne uwzględnienie, bo podróżni bardzo często w tym razie, w chęci uratowania się, wyrządzają sobie z własnej winy lub w skutek nieświadomości największą szkodę, wyskakując z powozów nie w porę.

3. *Przechodzenie przez tory na stacjach.* Podróżni nie powinni właściwie mieć żadnej potrzeby przechodzenia przez tory na stacjach. Jedyną konieczność tego przechodzenia przedstawia się dla podróżnych wtedy tylko, gdy dwa lub więcej pociągów jednocześnie lub w krótkich odstępach czasu przychodzi lub odchodzi z danej stacji, zajmując wtedy jednocześnie dwa i więcej torów przyperonowych. Na stacjach końcowych zapobiega się w łatwy sposób takiemu przechodzeniu przez tory urządzeniem peronów podłużnych pomiędzy torami na stacji i połączenie pierwszych jednym prostopadłym położonym przy końcach torów — tak, ażeby idąc tym ostatnim, można było wejść na którykolwiek podłużny, bez przechodzenia przez tory. Na stacjach pośrednich takie urządzenie peronu poprzecznego (bez przecinania torów) jest niemożliwe i przechodzenia przez tory możnaby chyba unik-

nać za pomocą odpowiednio urządzonych mostków, zawieszonych ponad torami na stacyi, co pociągałoby za sobą różne kłopoty i zwłokę dla podróżnych, a nadto innego rodzaju wypadki, jak spadnięcie ze schodów w razie pośpiechu i t. p. Na stacyach pośrednich lub przystankach, na których położone są tylko dwa tory główne, niebezpieczeństwa przechodzenia przez tory można łatwo uniknąć, przeprowadziwszy podróżnych, czekających na przyjscie jednego lub dwóch pociągów, które się mają krzyżować, na pewien czas przed przybyciem pociągów, na właściwe perony, położone na zewnątrz obu torów.

Na większych stacyach, na których pociągi krzyżujące się mogą zajmować więcej niż dwa tory przyperonowe, perony pośrednie wynikają z konieczności. W takim razie niepodobna jest zapobiedz przechodzeniu podróżnych przez tory, co ich nieraz naraża na przejechanie przez pociąg, wchodzący naprzykład na tór przyperonowy wtedy, gdy podróżni udają się z głównego peronu do pociągu, stojącego na drugim lub trzecim torze, lub w odwrotnym kierunku. Służba stacyjna, która w podobnych razach powinna mieć wielkie baczenie na podróżnych, nie ma w każdej chwili możności uchronienia ich od wypadku, zwłaszcza w dnie, w których zdarza się wyjątkowy natłok publiczności jadącej a szczególnie wieczorem, w razie niedostatecznie oświetlonych peronów, co nawiasem mówiąc, ogólnie prawie miewa miejsce na stacyach nieoświetlonych gazem. Zdaje się, że najodpowiedniejszym środkiem zabezpieczającym, na większych osobowych stacyach pośrednich, jest układanie torów przyperonowych w dość znacznych od siebie odległościach, dla utworzenia peronów pośrednich większej szerokości, aniżeli zwyczajna odległość torów na stacyach (która wynosi średnio tylko 14 do 16 stóp ang.) Wynikłaby stąd, oprócz innych dogodności, jakie zawsze przedstawiać będą perony szerokie, możność dla podróżnych łatwiejszego schronienia się, oraz zorientowania w razie, gdy będą potrzebowali przejść z jednego peronu na drugi. Dodajmy w końcu, że przy szerokich peronach pośrednich z łatwością można ustawić słupy latarniowe (co jest trudniejszym i niebezpieczniejszem przy wąskich peronach) i tym sposobem oświetlić należycie tak same perony, jak i tory przy nich położone.

Na kilku drogach za granicą używają sposobu jednocześnie bardzo prostego i skutecznego na stacyach pośrednich, dla uniknięcia wypadków najechania podróżnych w czasie przechodzenia przez tory przyperonowe. Sposób ten polega na przeciągnięciu sznura lub łańcuszka, trzymanego przez dwóch albo więcej robotników stacyjnych, i usuwaniu go dopiero wtedy, gdy przejściu podróżnych nie grozi już żadne niebezpieczeństwo najechania.

W rozbieranej kategorii wypadków, należy zamieścić również wypadki, przytrafiające się nietylko podróżnym ale i różnego rodzaju innym osobom, które przy interesach lub zajęciach, jakie mają na różnych punktach stacyi, zmuszone są przechodzić przez tory. Tu

należą naprzykład ekspedytorzy i różnego rodzaju handlujący, którzy udają się do magazynów towarowych lub komór celnych, położonych bardzo często niewłaściwie po stronie przeciwnej dworca stacyjnego albo placu zajazdowego, lub rzemieślnicy warsztatów drogi żelaznej i t. p. Nie wspominamy tu o właściwych robotnikach oraz o urzędnikach mających czynność na stacyach, ci są bowiem w swoim żywiole i powinni być dostatecznie obeznani z niebezpieczeństwem, ażeby się od niego mogli z łatwością uchronić.

Lecz dla uchronienia poprzednio wymienionych osób od najechniania przez pociągi lub maszyny pełniące służbę na stacyach, powinny być urządzone przejścia, czy to pod liniami kolei, czy nad niemi. Na dobrze administrowanych drogach za granicą widzieć można na wielu stacyach podobne urządzenia; są one nawet nieraz nakazane przez władze rządowe, podobnie jak i wiele innych udogodnień, które nie przynosząc towarzystwom dróg żelaznych żadnych korzyści, są najczęściej zanedbywane.

4. *Spadnięcie ze schodów na stacyach.* Schody, po których podróżni zmuszeni są chodzić na stacyach, mogą się znajdować: 1° od strony zajazdu, skąd dają przystęp do głównej sieni dworca; 2° w samej sieni, z której mogą prowadzić do sal pasażerskich, lub przy drzwiach peronowych, skąd prowadzą na peron; 3° na obu końcach peronu, w razie gdy ten ostatni jest wysoki. Co do tej ostatniej kategorii, to dziś wysokie perony, jak już wyżej powiedziano, są zarzucone, niskie zaś są zakończone równiami pochyłymi i nie przedstawiają tym sposobem żadnego niebezpieczeństwa.

W ogóle dla uniknienia wypadków spadnięcia ze schodów, należy przedewszystkiem robić schody (jeżeli takowe wynikają z konieczności) jak najwięcej wygodnemi, dobrze oświetlonemi, tak w dzień jak i wieczór, oraz zaopatrywać je w odpowiednie poręcze a w razie wielkich szerokości umieszczać, oprócz poręczy bocznych, pośrednie w dostatecznej liczbie.

5. *Wypadnięcie z pociągu w czasie jazdy.* Odpowiednie zamykanie drzwiczek wagonów, jak już pod pozycyą drugą była o tem wzmianka, powinno dostatecznie zabezpieczyć podróżnych przeciwko podobnemu rodzajowi wypadków, z wyjątkiem jednak przypadku, w którymby podróżny zanedbano się wychylał przez okno drzwiczek, co zresztą należy raczej podciągnąć pod kategorią wypadku, wynikłego skutkiem wielkiej nieogłędności lub z rozmysłu. Możliwość wszakże podobnego wypadku, zwłaszcza z dziećmi stojącymi na ławkach powozów, winna być uwzględnioną i można jej zaradzić odpowiednią budową samych drzwiczek, mianowicie przez dostateczną wysokość parapetów.

Co się tyczy należytego zamykania drzwiczek wagonów, to na nie służba stacyjna oraz pociągowa powinny zwracać baczną uwagę przed ruszeniem z miejsca pociągu. Skontrolowanie zresztą, czy drzwiczki wszystkich przedziałów są należycie zamknięte,

jest nietrudne i z jednego punktu peronu daje się z łatwością uskutečnić. Klamki bowiem i zatrzaski, służące do zamykania drzwiczek przy powozach, są zawsze z metalu błyszczącego i z tego powodu pozwalają dostrzedz, w jakim się znajdują położeniu, t. j. czy drzwiczki są zamknięte, czy też nie.

6. *W kategorii różnych innych wypadków*, jakie mogą mieć miejsce z winy podróżnych, pomieścimy dość często zdarzające się przycięcia palców u rąk lub nóg przy zamykaniu drzwiczek. Tego ostatniego łatwo uniknąć, przybwszy listwę z drzewa lub skóry odpowiedniej szerokości i grubości, do ściany wzdłuż zawiasów drzwiczek w taki sposób, ażeby listwa ta zasłaniała szparę, jaka powstaje przez ich otwarcie. Listwa taka, odpowiednich wymiarów, w razie nawet trzymania na niej ręki przez osobę siedzącą w powozie, zabezpiecza w zupełności od przycięcia. Obecnie, prawie na wszystkich drogach zagranicznych, ten środek ostrożności został przyjęty.

B. Wypadki niezależne od podróżnych.

Bezpieczeństwo jazdy zależy głównie od doskonałości drogi, taboru, sygnałów a nadewszystko od ludzi pozostających w służbie drogi żelaznej. *P. Preece*, z którego prelekcyi zaczerpnęliśmy już 2 pierwsze tablice, klasyfikuje w następujący sposób powyższe rodzaje wypadków:

Tablica 3.

W skutek wad i niedokładności drogi	. . .	18 %
„ „ „ taboru	. . .	13 „
„ „ „ sygnałów	. . .	28 „
„ „ „ służby	. . .	41 „

Zaznaczamy tu, iż podług powyższej klasyfikacyi największy procent przypada na służbę, czyli że największą ilość wypadków powoduje omyłność człowieka.

Tablica 4-ta (str. 224) rozbiera jeszcze w inny sposób wypadki różnych kategorii i podaje jednocześnie ich liczbę w Anglii, w peryodzie pięcioletnim. Zauważyć tu można: że liczba wypadków, pomimo zwiększenia się ruchu z każdym rokiem się zmniejsza, a nawet różnica między liczbą wypadków w roku 1874 która wynosi 168, a takąż liczbą z lat 1872 i 1873 jest dość znaczna, dochodzi bowiem do 80. Tablica 4 uwydatnia jednocześnie, że ilość wypadków na stacyach, zamieszczonych pod pozycjami 7 i 9 jest większą od innych; na stacyach bowiem, bezpieczeństwo zależy rzec można najwięcej od akuracności i uwagi służby stacyjnej, co potwierdza jednocześnie poprzednią uwagę, że niedoskonałość natury ludzkiej jest najważniejszym i najczęstszym powodem wypadków.

Tablica 4.

WYSZCZEGÓLNIENIE WYPADKÓW.	1870	1871	1872	1873	1874
1. Spotkanie się parowozów lub wagonów, wykolejenia i ich skutki, zapchanie stacyi, roboty na torach kolei	9	19	21	24	18
2. Pęknięcia kotłów, złamanie osi, kół, resorów, obręczy kół, oraz inne niedokładności taboru.	10	22	17	23	13
3. Pociągi wchodzące na stacje z nadto wielką szybkością	—	2	7	5	—
4. Spotkanie się pociągów, biegnących na linii w tym samym kierunku	61	9	22	18	9
5. Spotkanie się pociągów, w punkcie zejścia się dwóch odrębnych linii.	18	19	32	20	22
6. Spotkanie się pociągów, biegnących w kierunkach sobie przeciwnych	3	2	5	3	6
7. Spotkanie się pociągów pomiędzy sygnałami stałymi, przedstacyjnymi, t. j. w obrębie stacyi na torach bocznych	1)	63	91	98	75
8. Spotkanie się pociągów na krzyżowaniu się w poziomie dwóch torów.	1	—	—	3	1
9. Wpuszczenie przez pomyłkę pociągów osobowych na tory zajęte lub martwe na stacyach	14	12	34	36	17
10. Na równiach pochyłych	6	11	9	11	7
11. Różne wypadki	9	12	8	16	—
Razem.	131	171	246	247	168

Przystapmy obecnie do rozbioru czterech rodzajów wypadków zamieszczonych w tablicy 3.

1. *Wady i niedokładności drogi.* Nie możemy w artykule tego rodzaju, jak niniejszy, rozbierać sposobów używanych dziś przy budowie dróg dla osiągnięcia bezpieczeństwa jazdy. Wszystkim wiadomo, jak ważną rolę grają części składowe tak budowy wierzchniej, jak i dzieł sztuki, składających drogę żelazną, i że ciągła i największa baczność powinna być zwracana na drogę przez inżynierów, zajmujących się jej konserwacją. Często bowiem pęknięcie szyny, zgniły pokład, brak haka lub śruby, mogą być powodem wypadku. Co się tyczy mostów, to pominąwszy samą ich budowę i wytrzymałość, w których rozbiór wdawać się tu nie możemy, zwrócimy uwagę, iż często dość obojętnie jest traktowany sposób przytwierdzania szyn na mostach tak zwanych otwartych t. j. niebalastowanych. W ogóle prawie szyny na takich mostach są przybijane do belek, położonych prostopadle do osi mostu, t. j. w poprzek szyn (co zresztą z samej budowy mostów wynika). Taki sposób przytwierdzania szyn w razie pęknięcia której z nich, co obecnie przy wprowadzeniu szyn stalowych dość często się zdarza, może spowodować wykolejenie, które na mostach otwartych jest znacznie gorszem w następstwach, niż na linii. Wprawdzie na niektórych mostach umieszczone są po bokach toru, w pewnej odległości od szyn belki odbojowe, położone równolegle do szyn, skuteczność jednak tych belek może

1) Objęte w pozycyi 4 tejże tablicy.

być nieraz wątpliwą. W każdym razie więcej bezpieczeństwa przedstawia przytwierdzanie szyn na mostach niebalastowanych do belek podłużnych; wtedy bowiem można przytwierdzić szynę większą ilością haków, co nawet na wypadek jej pęknięcia powinno zabezpieczać przeciw wykolejeniu.

2. *Wady i niedokładności taboru.* Nie tu również miejsce rozbierania po szczególe budowy taboru, oraz sposobów, jakie są w użyciu przy budowie parowozów i wagonów dla otrzymania bezpieczeństwa podczas ruchu tak wielkich ciężarów z ogromną szybkością, jaką już dziś osiągnięto. Zwrócimy tu głównie uwagę na niedostateczność oraz wadliwość hamulców, powszechnie dotąd używanych.

Wiadomo wszystkim, że jedyną cechą taboru dróg żelaznych a właściwie kół parowozów i wagonów, stanowią obrzeża na obręczach tychże kół, oraz stożkowatość samych obręczy, co im pozwala bezpiecznie z tak wielką szybkością toczyć się po szynach, bez wyjścia z toru. Nie potrzebujemy tu zatem przypominać baczności, jaka powinna być zwrócona na dobroć, kształt i sposób przytwierdzania obręczy na kołach, oraz na częstą ich rewizyą w czasie kursowania taboru. Dość znaczna ilość wypadków, jakie miały miejsce na drogach żelaznych w r. 1875, tak u nas jak i za granicą, smutnych nieraz w swoich następstwach, spowodowanych pęknięciem wadliwych obręczy u kół parowozów, dostatecznie wykazuje ważność tej kwestyi. Toż samo można powiedzieć o łącznikach i resorach.

O ile ważną rolę grają obrzeża kół, o tyle również ważną jest rola hamulców, t. j. środka pozwalającego na możliwie szybkie wstrzymanie w biegu tak wielkich mas, jak pociągi dróg żelaznych.

Zaznamy na wstępie, że powszechnie jeszcze dziś będące w użyciu hamulce są niedostateczne a w działalności swej wadliwe. Pominawszy już różne nieregularności w ruchu pociągów, jakie wynikają z tego niedostatku hamulców, zwrócić należy głównie uwagę na różne i częste wypadki tą niedostatecznością spowodowane, których nieraz można byłoby uniknąć przez wprowadzenie hamulców ulepszonych, już od kilkunastu lat znanych i będących obecnie w ogólnem prawie użyciu w Ameryce i Anglii, oraz na kilku drogach we Francyi, Belgii i Niemczech. Hamulce ręczne, obecnie mające jeszcze prawie ogólne zastosowanie na naszych i zagranicznych drogach, właściwie powinny już należeć do przeszłości i ustąpić miejsca ulepszonym, wprowadzenie których staje się z każdym dniem konieczniejsze, jeżeli chcemy osiągnąć wielką szybkość jazdy w połączeniu z bezpieczeństwem.

Kilka wypadków, jakie ostatnimi czasy wydarzyły się na naszych drogach żelaznych, bardzo prawdopodobnie nie miałyby miejsca, gdyby taboru tychże dróg były zaopatrzone w hamulce, skuteczniejsze od tych, jakie posiadają. Każdy większy wypadek drogo kosztuje towarzystwo drogi żelaznej, przysparzając mu nie-

raz kilkadziesiąt tysięcy rubli nieprzewidzianych budżetem wydatków. Pomijając już względy ludzkości, zdaje się że towarzystwa we własnym interesie powinnyby wprowadzić ulepszone hamulce, których koszt często nie dorównywa stratom, jakie pociągają za sobą większe wypadki. Tłómaczą się wprawdzie towarzystwa potrzebą wypróbowania nowych systemów przed ich zastosowaniem, ale znów nie ulega wątpliwości, iż podobna zabawka nie koniecznie byłaby przyjemną dla akcyonaryuszów, gdyby potrzeba było robić próby ze wszystkimi obecnie znanymi hamulcami. W każdym razie przy obecnym stanie kwestyi, wybór nie zdaje nam się tak trudnym — zwłaszcza, że pewne rodzaje hamulców ulepszonych zyskały już uznanie i są stosowane z dobrym skutkiem na innych drogach; cała więc rzecz leży w wyborze i przyjęciu postanowienia a przyjęcie to w podobnych kwestyach jest, wyznać trzeba, krępowane wielu względami. Jest rzeczą pewną, że zawsze po wydarzeniu się jakiegoś wypadku na pewnej drodze, zarząd jej staje się więcej czynnym, wydaje nowe okólniki lub powtarza dawniejsze, objawia nawet często chęć wprowadzenia nowych ulepszeń, jednakże nie trwa to długo i z nastaniem okresu wolnego od wypadków, wszystko na nowo zasypia i kwestye ulepszeń odkładane są do czasu, dopóki znów nowy jaki wypadek nie zwróci na nie uwagi.

Nie powinniśmy tu pominąć uwagi, iż jednym z powodów a może nawet jedynym, jaki skłania towarzystwa dróg żelaznych do ociągania się z zaprowadzeniem u siebie hamulców ulepszonych a zwłaszcza hamulców ciągłych (te ostatnie bowiem mamy tu głównie na myśli), jest ta okoliczność: że wagony pewnej drogi nie są przeznaczone do kursowania wyłącznie tylko po tej drodze, że więc niezawsze są częścią składową pociągów, złożonych z wagonów jednego i tego samego systemu, ale odbywają nieraz dalekie kursa po różnych innych drogach, na których wyłączny lub odrębny ich system hamulców, nie mógłby być z korzyścią użyty. Na to odpowiedzieć można: że pociągi kursujące po pewnej drodze, są albo osobowe albo towarowe. Pierwsze prawie zawsze składają się z jednych i tych samych wagonów, kursujących tylko po swojej drodze, lub co najwyżej do pierwszej stacji drogi sąsiedniej, i obsługiwane przez służbę pociągową drogi do której należą. Zatem powyżej wymieniony powód niezaprowadzenia hamulców ciągłych przy pociągach osobowych nie ma tu znaczenia. Co do pociągów towarowych, to całe ich części nieraz kursują po kilku drogach sąsiednich, jak to już wyżej powiedzieliśmy, jednakże zaprowadzenie hamulców ciągłych przy pociągach towarowych pomimo tego nie powinno również napotkać przeszkód, mianowicie ze względu iż transmisya przy hamulcach ciągłych wcale nie przeszkadza urządzeniu dodatkowych przewodów, do hamowania ręcznego każdego wagonu z osobna, za pomocą korby. Zatem dany wagon pewnej drogi, która posiada tabor zaopatrzony w hamulce ciągłe, może tym sposobem kursować w pociągach towarowych po tejże drodze

jako wagon z hamulcem ciągłym, po drogach zaś obcych, które w podobne hamulce nie są zaopatrzone, może być obsługiwany przez pierwszego lepszego brekowego, gdyż jak powiedziano wyżej posiada powszechnie znany przewód hamulcowy korbowy.

Rozbierzmy teraz hamulce zwyczajne i hamulce ulepszone (ciągłe), wykazując różnice między pierwszymi a drugimi, oraz niedostateczność działania pierwszych, jak również korzyści, jakie niezaprzeczenie pociąga za sobą, zastosowanie hamulców ciągłych.

Hamulce ręczne korbowe różnią się od hamulców, które widzieć można przy zwyczajnych wozach ciągnionych końmi, tylko swoją wielkością. Działanie zaś tych hamulców na zwolnienie lub wstrzymanie biegu pociągów, jak to niżej dowiedzimy, jest powolniejsze, aniżeli przy wozach zwyczajnych. Hamulce korbowe ręczne, dzisiaj jeszcze prawie powszechnie używane, są więc wadliwe i niewystarczające. Wiadomo, iż dla wstrzymania ruchu takich mas, jakimi są pociągi dróg żelaznych, potrzeba połączyć jednocześnie wielką szybkość działania z wielką siłą, dzisiejsze zaś hamulce nieodpowiadają żadnemu z tych warunków.

I tak przypuśćmy, że maszynista prowadzący pociąg spostrzeżę w odległości pół wiorsty na linii, jakąkolwiek przeszkodę, na przykład pociąg idący naprzeciw niego w skutek jakiej omyłki w wypuszczeniu go ze stacji sąsiedniej, albo też pociąg, który się zatrzymał wskutek jakiego wypadku, lub jakąkolwiek inną przeszkodę niepozwalającą mu jechać naprzód bez narażenia własnego pociągu na rozbicie lub wykołowanie. Co robi wtedy maszynista? Wstrzymuje najprzód parę, nastawia kierownik (lewar) a następnie daje znak świstawką na hamulce. Ludzie, którym jest powierzona obsługa tychże, wystawieni nieraz na straszną niepogodę i skurczeni na swych siedzeniach z czapką na uszy nasuniętą lub zamknięci w budkach ponad wagonami, nigdy odrazu nie dosłyszają danego sygnału, a chociaż go nawet dosłyszają, to zanim zahamują odpowiednio wagon na którym siedzą, zjeździe pewien przeciąg czasu między podaniem sygnału, który zależy na świśnięciu 4 razy, usłyszeniem go przez obsługujących hamulce i w końcu odpowiednim zahamowaniem. Jeżeli teraz zauważymy, że każda sekunda stracona odpowiada 50 a często i więcej stopom przebieżonym, i że tym sposobem w pół minuty pociąg przebiega $\frac{3}{7}$ a nieraz $\frac{1}{2}$ wiorsty i więcej, że po zupełnem zahamowaniu kół pociąg przebiega jeszcze, zwłaszcza na spadkach ślizgając się po szynach, odległość którą bez przesady oznaczyć można na $\frac{1}{5}$ do $\frac{1}{4}$ wiorsty, to w ogóle przy używanych dziś ogólnie sposobach hamowania, pociąg pospiesznie idący zahamować można dopiero po przebieżeniu wiorsty albo mało co mniejszej odległości i to jeszcze w dość korzystnych warunkach, co zresztą doświadczeniem jest stwierdzone. Przypuszczając zatem, że przeszkoda znajduje się w odległości pół wiorsty, wypadek jest wtedy nieunikniony. Maszynista wie o tem dobrze i naturalnie powodowany zmysłem zachowawczym zeskakuje na ziemię w ostatniej chwili, co mu zresztą zupełnie niesłusz-

nie za złe poczytują, pociąg zaś wpada jeden na drugi lub na przeszkodę, wagony się gniotą, uderzając o siebie z ogromną siłą i następuje, w razie jeżeli wypadek ma miejsce z pociągiem osobowym, obliczanie zabitych, wyciąganie rannych, którym na razie niepodobna dać żadnej pomocy. Pod względem materialnym zaś towarzystwo widzi się zmuszonem zapisać w rubryce rozchodów nieprzewidzianą sumę, która bardzo często przewyższa koszt wprowadzenia nowych skuteczniejszych hamulców.

Co do pociągów towarowych, te w ogóle chodzą z mniejszą szybkością, jeżeli zatem liczba hamulców będzie na nich rozdzieloną w tym samym stosunku, co w pociągach osobowych, to wstrzymanie lub zwolnienia biegu pociągu można będzie dokonać w znacznie krótszym czasie. Jednakże ta, rzecz można, pozorna powolność pociągów towarowych ustaje na silnych spadkach i dorównywa prędkości pociągów osobowych. Łatwo też w skutek niedostateczności hamulców pociąg towarowy może wpaść na stacyą lub takową przejechać i trafić na inny pociąg stojący lub dochodzący do stacyi. Ta sama niedostateczność hamulców może mieć straszne następstwa w razie zerwania się łącznika i odłączenia się na spadku jednej części pociągu, która jeżeli nie jest zaopatrzoną w dostateczną ilość hamulców, może stać się powodem wypadków równie strasznych co do następstw.

Hamulce ulepszone. Pominąwszy już hamulce ręczne z przeciwwagą lub sprężynowe i automatyczne *Lapeyrie'go*, *Tabuteau'a*, *Adams'a*, *Guérin'a* i wiele innych, z których każdy niezapreczenie jest skuteczniejszym i pozwala na szybsze wstrzymanie pociągu, niż zwyczajne hamulce korbowe, mamy tu głównie na uwadze hamulce ciągle jako będące dziś na porządku dziennym i zaczynające coraz więcej wchodzić w użycie

Powyżej już wspomnieliśmy, że obecnie nie brak dość znacznej liczby różnych systemów hamulców ciągłych. Nie możemy tu wchodzić w szczegółowy opis tych hamulców, który znaleźć można w dziełach i artykułach specjalnie zajmujących się tą kwestyą¹⁾. Ograniczymy się zatem tylko na określeniu hamulców ciągłych, wyliczeniu różnych systemów dzisiaj znanych oraz korzyści, jakie hamulce ciągle pociągają za sobą tak pod względem bezpieczeństwa jazdy, jak i pod względem uproszczeń, jakie umożliwiają co do ruchu i rozkładu jazdy pociągów.

W końcu zrobimy pobieżny przegląd obecnego stanu kwestyi hamulców ciągłych oraz doświadczeń, jakie po dziś dzień zostały dokonane.

Główny cel, jaki konstruktorzy starają się osiągnąć w hamulcach ciągłych, polega na tem, ażeby możność wprowadzenia

¹⁾ *Ch. Couche*: Voie, materiel roulant et exploitation technique des chemins de fer.—Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens: Ergänzungsheft i Januar 1878.—*C. Kreidel*: Fortschritte der Technik deutschen Eisenbahnwesens,—*A. Sadkowski*: O hamulcach ciągłych (Przegląd Techniczny, t. V, str. 199, 228 i 338, 1877.)

w ruch hamulców znajdujących się w pociągu była w zupełności w rękach maszynisty prowadzącego pociąg, to jest, ażeby ta czynność nie była dla niego trudniejszą, niż gwizdanie na hamulce, i oprócz tego, ażeby urządzenie hamulców pozwalało jednocześnie każdemu ze służby pociągowej znajdującemu się w pociągu, tak samo jak maszyniście, zahamować pociąg. Drugim niemniej ważnym celem hamulców ciągłych jest automatyczne zahamowanie obu części pociągu, który wypadkiem został rozerwany. Samo zresztą hamowanie odbywa się przez otwarcie lub zamknięcie przepustnika albo naciśnięcie guzika, jak w hamulcach elektrycznych. O innych warunkach również ważnych z wielu praktycznych względów nie będziemy tu wspominali; były one obszernie traktowane w artykule p. A. Sadkowskiego „O hamulcach ciągłych“ podanym w Przeglądzie Technicznym w roku zeszłym.

Systemy hamulców ciągłych, dzisiaj znanych lub w użyciu będących, można podzielić na 4 kategorie, mianowicie: 1^o hamulce ciągłe z przesyłaniem ruchu za pomocą organów mechanicznych, t. j. drągów, lin lub łańcuchów, 2^o hamulce ciągłe hydrauliczne, 3^o hamulce ciągłe o ściśnionem powietrzu, 4^o hamulce elektryczne.

1^o Do pierwszej z wyszczególnionych kategorii zaliczyć należy hamulec *Ester'a*, który jest jednocześnie najdawniejszym z hamulców ciągłych, i używany od roku 1847 na drodze Sasko-Bawarskiej; hamulec ten działa za pomocą przewodu linowego.

Hamulec Heberlein'a próbowany w r. 1868 na drodze północnej austriackiej i wprowadzony na drogi bawarskie w r. 1872.

Hamulec Newall'a i *Fay'a* z transmisją za pomocą drągów.

Hamulec Clark'a z przewodami drągowymi lub linowymi.

2^o Wprawianie w ruch hamulców hydraulicznych odbywa się za pomocą rury która biegnie wzdłuż pociągu i prowadzi wodę pod ciśnieniem ze zbiorników lub z cylindra pompy, poruszanej przez osie samych wagonów. Do tej kategorii należą hamulce *Baker'a* i *Esra-Miles'a*

3^o Hamulce ciągłe o ściśnionem powietrzu są dwojakie: jedne, których działanie wywołane jest przez powietrze zawarte w cylindrze lub kilku cylindrach umieszczonych przy maszynie lub pod wagonami, a ściśnione przy użyciu samej siły żywej pociągu; drugie znów, których tak rury przewodowe jak i same cylindry zawierają powietrze ściśnione, działanie zaś następuje w skutek względnego obniżenia ciśnienia po jednej stronie tłoków. Te ostatnie noszą jeszcze nazwę angielską: *Vacuum brake*.

Do kategorii pierwszych należą hamulce *Kyndall'a* (najdawniejsze w tym rodzaju), *Steel'a* i *Innes'a* oraz *Westinghouse'a*, po dziś dzień rzecz można, najbardziej odpowiadający warunkom dobrych hamulców ciągłych. Do kategorii drugich t. j. o względnej próżni, należy hamulec *Smith'a*, który pod względem dobroci może być uważany jako rywal poprzedniego.

4^o Wywołanie działania hamulców elektrycznych następuje ze pomocą prądu voltaicznego, który odpowiednio zastosowany jest niezaprzeczenie sposobem przesyłania ruchu najprostszym, najtańszym i z wielu względów najpraktyczniejszym. Pierwsze próby hamulców z przewodem elektrycznym, były robione przez *p. Achard'a* na drodze Północnej francuskiej. Obecnie *p. Lartigue*, inżynier tejże drogi, wprowadził wiele ulepszeń w tym systemie hamulców i doszedł do zadziwiających wyników pod względem ich działania automatycznego.

P. Ch. Couche w swoim uczonem dziele o drogach żelaznych, opisując hamulec *Newall'a*, taką przy końcu opisu daje o nim opinią.

„Ostatecznie hamulec *Newall'a* — taki, jaki zastosowany został do pociągów pośpiesznych drogi Północnej, oddaje niezaprzeczone usługi. Jeżeli się powiodą przedsiębrane w Stanach Zjednoczonych i w Anglii usiłowania, mające na celu zbudowanie hamulców, któreby działały na cały pociąg przez proste przykręcenie kurków, — będzie to bezwątpienia pięknym wynikiem a wtedy hamulec *Newall'a* musi ustąpić. Lecz dopóki do nie nastąpi, mechanizmowi tego hamulca nie wypada czynić zarzutów. Mechanizm ten jest może nieco przestarzały, ale w każdym razie w swych skutkach pewny i wykazał już oddawna swoją pożyteczność. A gdy chodzi o działanie tak ważne jak hamulców, należy być ostrożnym i nie poddawać się urokowi przyrządów bardzo wydoskonalonych — wybornych, gdy wszystkie ich części są w dobrym stanie, — ale przy użyciu których szanse zepsucia rosną zbyt często w stosunku samego właśnie wydoskonalenia przyrządów.“

Od chwili, kiedy uczony inżynier to pisał, kwestya hamulców zrobiła niezaprzeczenie krok decydujący, i rzecz można, że hamulce ciągle z przewodami mechanicznymi, (które *p. Ch. Couche*, nazywa nieco przestarzałymi („un peu surannées“), ustąpiły dziś niezaprzeczenie pierwszeństwa hamulcom z przewodami pneumatycznymi lub hydraulicznymi, które oprócz większej prostoty, jaką przedstawia ich budowa i działanie, pozwalają się jeszcze użyć do przeprowadzenia komunikacyi między wagonami lub powozami a prowadzącym pociąg.

Co do hamulców ciąglych z przewodem elektrycznym, to niezaprzeczenie przewód ten jest jeszcze prostszym niż dwa poprzednie i ze względów praktycznych, zwłaszcza przy formowaniu pociągów, przedstawia najmniej trudności w użyciu. Przewód elektryczny ma jednakże wadliwą stronę, mianowicie że przewodnik, biegnący przez całą długość pociągu nie jest ciągly, lecz przerywa się pomiędzy każdymi dwoma wagonami, które po sobie następują, tak że łączność pojedynczych części przewodnika otrzymuje się za pomocą zetknięć („contacts“), które jak wiadomo wtedy tylko działają niezawodnie, jeżeli są czyste, co

w praktyce kolejowej jest rzeczą trudną do osiągnięcia. Wprawdzie, przy częstej rewizyi, dopilnować można tej czystości a więc i działania zetknięć, ale zwłaszcza przy pociągach pewnej długości jak towarowe, jest to rzeczą bardzo uciążliwą i może wywołać opóźnienia w ruchu pociągów, przez co zniknęłaby jedna z ważnych korzyści, jakich żądamy od hamulców ciągłych. Hamulce elektryczne głównie się nadają do pociągów osobowych.

Przechodząc w końcu do pobieżnego rozbioru obecnego stanu kwestyi hamulców ciągłych, powiemy na wstępie, iż pierwsze doświadczenia na większą skalę, jakie były czynione w Europie z hamulcami ciągłymi powietrznymi, datują od r. 1873, kiedy niektóre towarzystwa dróg żelaznych w Anglii, mianowicie: Midland, Caledonian i North-Western, znając rozgłos, jaki uzyskał hamulec *Westinghouse'a* w Ameryce, poddały go u siebie próbom. Wypadki tych prób, podane przez p. *Malézieux'a* w Rocznikach Dróg i Mostów (t. V, str. 38), streszczają się jak następuje:

Tablica 5.

Droga żelazna Caledonian. Doświadczenia robione d. 21 maja 1873 r. pomiędzy Glasgowem a Werniss-Bay. 12 powozów i dwa brankardy na bagaże Koła ulegające działaniu hamulca powietrznego unosiły $\frac{1}{5}$ ciężaru całego pociągu.

Profil drogi żel.	Szybkość w chwili, gdy hamulec zaczyna działać. Kilom. na godz.	Droga przebieżona podczas hamowania. Metr.	Czas potrzebny do zahamowania. Sekund.
Pozioma	80	249	19
Wzniesienie . 0,0025	64	171	17
Spadek . . . 0,005	94	251	23
„ . . . 0,008	80	244	20
„ . . . 0,015	97	280	23

Tablica 6.

Doświadczenia wykonane na drodze żelaznej „London and North Western“ pomiędzy Staffort i Crewe.

Profil drogi żel.	Szybkość w chwili, gdy hamulec zaczyna działać. Kilom. na godz.	Droga przebieżona podczas hamowania. Metr.	Czas potrzebny do zahamowania. Sekund.
Pozioma	80	273	18
Spadek ?	80	318	18
Spadek ?	87	273	18
Pozioma	80	237	16
Wzniesienie . . ?	83	275	16
Spadek . . . 0,006	83	318	22
„ . . . 0,004	97	400	28

Wydział dróg żelaznych w ministeryum handlu w Anglii, zarządził nowe próby oficjalne, w skutku pewnej liczby strasznych wypadków, jakie miały miejsce prawie raz po raz w r. 1873, a niezaprzeczenie mogły być uniknięte w razie, gdyby ta-

bor zaopatrzony był w skuteczne hamulce. Doświadczenia te miały miejsce w czerwcu 1874 r. na linii Newark-Thurgalton, a w historii rozwoju dróg żelaznych zajmą pewno zasłużone miejsce obok słynnego konkursu parowozów, który się odbył w Liverpoolu w r. 1829 i na którym *Jerzy Stephenson* zyskał nagrodę za swój parowóz *Rocket*. Granice niniejszego artykułu nie pozwalają nam opisywać tu po szczególe wszystkich tych doświadczeń, oraz podawać tablic, jakie ułożono dla zdania z nich sprawy. W doświadczeniach tych brały udział drogi żelazne: Brighton- and South Sea Coats, Great-Northern, London and North-Western, Midland i Lancashire.

Doświadczenia, dla porównania osiągniętych rezultatów, były robione z hamulcami zwyczajnymi ręcznymi i z hamulcami parowymi, powietrznymi i hydraulicznymi. Pociągi miały średnio po 36 osi, i przedstawiały średni ciężar 215 tonn, puszczone zaś były z szybkościami od 68 do 85 kilometrów na godzinę. Otóż streszczając wyniki doświadczeń, pokazało się, że wtedy, gdy przy pomocy hamulców ręcznych wstrzymanie zupełne pociągów wymagało 62 do 96 sekund, zatem w każdym razie więcej od jednej minuty, to przy pomocy hamulców ciągłych *Westinghouse'a* i *Smith'a* potrzeba było do zupełnego zatrzymania takichże samych pociągów od 20½ do 27 sekund czasu; jednocześnie drogi przebieżone aż do zupełnego zatrzymania pociągów, w tych ostatnich razach, zawarte były między 275 i 359,3 metrów.

Na zasadzie rezultatów ostatnich doświadczeń, komisya królewska wydała rozporządzenie następujące:

„Żadne towarzystwo nie może być upoważnione do puszczenia pociągów, jeżeli te nie będą zaopatrzone w hamulce dostatecznie silne, ażeby wstrzymać mogły pociąg na długości 599 jardów (456 metrów lub 1500 stóp ross.), bez względu na szybkość, stan drogi i spadki.“

W powyższem rozporządzeniu komisya nie wprowadziła wcale warunku czasu, który właściwie ważny jest tylko ze względów eksploatacyi. Doświadczenia wykazały, że wyłącznie prawie hamulce *Westinghouse'a* i *Smith'a* czynią zadość żądanym warunkom i oba te systemy zastosowane zostały na drogach żelaznych w Londynie, gdzie ruch pociągów bywa tak wielki, że często minuta czasu przedziela dwa pociągi. Bez zastosowania ulepszonych hamulców, wyzysk tych dróg nie byłby możliwy.

Inżynierowie drogi Północnej francuskiej wyłączyli jednak hamulec *Westinghouse'a*, a to z ważnych powodów. Hamulce *Smith'a* są niezaprzeczenie prostszej budowy i zastosowanie ich do pociągów nie obarcza parowozu żadnym nowym organem, gdyż *czektor*, który w tym systemie wytwarza względną próżnię, jest tylko odmianą zupełnie podobnego przyrządu, mianowicie *inżektora Giffard'a* który służy do zaopatrywania kotłów w wodę. Jednem słowem hamulce *Smith'a* są odnośnie do hamulców o ścieśnionem powietrzu tem, czem te ostatnie są względem hamulców

parowych z przewodem mechanicznym, więcej jeszcze skomplikowanych i z tego względu zupełnie zarzuconych.

W d. 3 marca 1877 r. towarzystwo drogi żelaznej Północnej francuskiej, w skutku tych uwag swych inżynierów, zarządziło próby z hamulcem *Smith'a*, na przestrzeni pomiędzy Paryżem i Creil. Pociąg użyty do doświadczeń składał się z 13 wagonów opatrzonych w hamulce i parowozu systemu *Crampton'a*, którego 4 koła przednie również były opatrzone w hamulce, tak samo jak i koła tendra. Ciężar wagonów wynosił około 140 tonn. Doświadczenia te wykazały że:

„Wstrzymanie pociągu 130 tonn ciężkiego, idącego z szybkością 80 kilom. na godzinę na spadku 0,005, jest możebne przy pomocy hamulca *Smith'a* w przeciągu 24 sekund i na odległości 300 metrów.“

Niemcy poszły również za przykładem Anglii i Francji. W skutku rozporządzenia ministryum handlu w Prussach, dyrekcye dróg rządowych postanowiły w d. 31 stycznia 1877 r. wykonać próby z hamulcami ciągłymi. Na konferencji odbytej w d. 8 kwietnia tegoż roku, zarządy te oznaczyły termin prób na początek sierpnia 1877 r. Do tych prób przystąpiły drogi: Wschodnia, Dolnoszlązka-Marchijska, Westfalska, Hanowerska rządowa, Frankfurtsko-Bebraska, Górniczo-Marchijska i Meno-Wezerska. Próbowano hamulce systemów: *Clauss'a*, *Westinghouse'a*, *Finkbein'a* i *Dato*. Liczba prób wynosiła 80; pociągi puszczano z szybkością średnią 75 kilom. na god. i kilka prób wykonano nawet z szybkością 90 kilom. Zebranie i zestawienie rezultatów, jakie osiągnięto w tych próbach, nie jest jeszcze umieszczone w zeszycie dopełniającym (*Ergänzungsheft*) pisma *Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens* za rok 1877, z którego powyższą wiadomość zacerpnęliśmy. Pismo to jednak obiecuje wkrótce podać te rezultaty.

Nadmienimy w końcu, że wprowadzenie hamulców ciągłych nie powinno wcale wykluczać jednoczesnego używania hamulców ręcznych, oraz obsługujących takowe brekowych; wszelkie bowiem nowe wynalazki należy z początku przyjmować raczej jako środki dodatkowe, nie zaniedbując środków, których potrzeba poprzednio została uzasadnioną. Dawniej używanych środków nie należy nigdy odrzucać, dopóki praktyka nie uświęci wyłącznego używania nowych. Z drugiej znów strony, gdzie chodzi o dobro służby i bezpieczeństwo podróżnych, nie należy się cofać przed żadnym wydatkiem, lecz jednocześnie potrzeba umieć zatrzymać się na właściwym stopniu przy wprowadzaniu ulepszeń.

3. *Wady i niedokładności sygnałów.* Przytoczymy tu na wstępie ogólnie przyjętą zasadę: że lepszy jest zupełny brak sygnałów, niż sygnał fałszywie podany, albo też taki, któryby przez możność łatwego psucia się w błąd wprowadzał. Te dwa ostatnie warunki wskazują, jak wielką baczność należy zwracać tak

na służbą niższą, której jest powierzona obsługa jak i na samą budowę i stan sygnałów.

Wiadomo, że sygnały będące w użyciu na drogach żelaznych są: optyczne, akustyczne i elektryczne. Dwa pierwsze rodzaje sygnałów mogą być tylko podawane i zrozumiane, jak zresztą sama ich nazwa wskazuje, w granicach wzroku i słuchu ludzkiego,—ostatnie, t. j. elektryczne, mogące dosięgać wielkich odległości, oddają niezaprzeczenie największe usługi.

Sygnał optyczny we dnie zasadza się na ogólnie prawie przyjętem ramieniu, umieszczonem na wysokim maszcie. Położenie poziome ramienia, czyli pod kątem prostym z masztem, znaczy „stój“, pod kątem 45°— „droga wolna.“ W nocy zaś światła czerwone, zielone i białe, stale w odpowiednich punktach ustawione lub umieszczone z przodu i z tyłu pociągów, tworzą rodzaj mowy telegraficznej, dającej wyobrażenie każdemu pozostającemu w służbie drogi żelaznej, o stanie tejże drogi.

Do sygnałów akustycznych należą: *świsł maszyny*, *trąbki dróżników* i *petardy*, które podczas mgły lub zawiei śnieżnych zastępując sygnały optyczne, odgrywają bardzo ważną rolę.

Sygnały optyczne przedstacyjne, które służą do zabezpieczania pociągów wchodzących na stacyą oraz takich, które na stacyi znajdować się mogą, powinny być zawsze umieszczone w takiej odległości od stacyi, ażeby pociąg, nawet w pełnym biegu będący, gdy dochodzi do sygnału przedstacyjnego, mógł być zawsze wstrzymany, zanim wpadnie na stacyą. Należy zatem wraz, gdy dojazd do stacyi jest na spadku, umieszczać sygnał w większej odległości, aniżeli wtedy, gdy tenże dojazd ma miejsce pod górę.

Sygnały elektryczne, t. j. w ogóle telegrafy, oddają przy wyzysku dróg żelaznych niezaprzeczenie ogromne usługi. Śmiało rzecz można, iż bez telegrafów elektrycznych, żadna droga nie mogłaby dziś z korzyścią być czynną. Przy pomocy bowiem telegrafów elektrycznych można wypuszczać pociągi nadzwyczajne, zaradzać różnym zwłokom, zerwaniom pociągów, zatrzymywać uciekające parowozy lub wagony i w ogóle zapobiegać różnym wypadkom i nieprzewidzianym opóźnieniom a co najważniejsza osiągnąć pewność jazdy.

Jednem słowem, przy pomocy telegrafu elektrycznego, zaawidowcy stacyi i ci którzy bezpośrednio z ruchem pociągów są w styczności, oraz wszystkie osoby należące do służby drogi żelaznej, mogą sięgać poza granice działalności zmysłów ludzkich i odpowiednio do zasiągniętych informacyi wydawać swoje rozporządzenia na znaczne odległości.

Jednem z ważniejszych zastosowań telegrafu elektrycznego przy wyzysku dróg żelaznych jest tak zwany system blokowania pociągów. Podajemy tu opis tego systemu, zaczerpnięty z prelekcji p. H. W. Preece ze względu na to, że główną rolę w nim odgrywa właśnie telegraf elektryczny w połączeniu z sygnałami.

W tym systemie, stanowiącym ważny czynnik bezpieczeństwa ruchu na drogach żelaznych, pociągi poruszające się po jednym i tym samym torze, są trzymane w pewnej *niezmiennej odległości pomiędzy sobą*, zamiast postępować za sobą w *odstępach czasu niepewnych i zmiennych*.

W systemie mającym za zasadę czas, sygnał *stój* podaje się przez pięć minut a sygnał *baczność* jeszcze przez pięć minut, następujących po przejściu pociągu przez stację lub jakikolwiek punkt wyznaczony na przystawanie pociągów. To też w tym systemie pociągi są oddzielone odstępami stałymi pięciominutowymi, a nawet większymi ze względu na sygnał *baczność*. Bezpieczeństwo pociągu zależy tu głównie od prowadzącego, a uniknięcie wypadku — od jego ciągłej uwagi.

Gdyby parowozy poruszały się zawsze z szybkością regularną i zupełnie stałą, gdyby było można zawsze ściśle się trzymać czasu, oznaczonego rozkładem jazdy, gdyby linie nie były zapchane pociągami i prowadzący pociąg maszynista mógł zawsze widzieć przed sobą na znaczną odległość, gdyby sygnały były dość gęsto rozstawione i z całą akuracją podawane, — wtedy byłoby możebnem utrzymać stały przeciąg czasu pomiędzy dwoma po sobie następującymi pociągami. Lecz żaden z powyżej wymienionych czynników bezpieczeństwa nie jest stałym. Często bardzo pośpieszne pociągi nadzwyczajne idą za powolnymi towarowymi, raz w czasie gęstej mgły, to znów na spadku, raz przy blasku słońca, to znów w czasie zawiei śnieżnej. Pociągi robocze zatrzymują się na linii zdala od stacyi, podróżni w wielu dniach, w których ruch bywa wyjątkowo bardzo ożywiony, w skutek natłoku opóźniają odejście pociągu i przeszkadzają wypuszczeniu takowego podług czasu oznaczonego rozkładem jazdy. W niektórych punktach drogi pociągi tak często po sobie następują, że nie można zastosować między nimi odstępu pięciu minut. Przeszkody w patrzeniu przed siebie wytwarzają się skutkiem łuków, przekopów i t. p., sygnały są często niedbale obsługiwane. Zatem system *czasu* jest pełen czynników niebezpieczeństwa. i niewzruszona logika faktów dowiodła, że odstęp czasu jest złudnym i że system ten nie przedstawia bezpieczeństwa.

Jeżeli w zamian za to utrzyma się pewną stałą odległość pomiędzy pociągami, to bez względu na czynniki poprzednio przytoczone, wpływające na nieregularny ich bieg, spotkanie się pociągów staje się w tym przypadku niemożliwem. Na tem zasadza się tak zwane *sekcjonowanie* czyli blokowanie, które niewłaściwie podzielono na dwie kategorie: bezwzględne i dowolne. Wtedy bowiem, gdy pierwsze jest prawdziwym systemem sekcjonowania, drugie wcale nim nie jest i wprowadzone zostało tylko w celu powiększenia ruchu na danej linii, nie zaś dla bezpieczeństwa pociągów. Stanowi ono niezaprzecznie pewne ulepszenie w systemie czasu, jednakże brak podobieństwa z systemem sekcjo-

nowania bezwzględne, nie pozwala go podciągać pod tę samą kategorię.

System sekcyonowania stosuje się przy pomocy telegrafu elektrycznego. Komunikacja pomiędzy dwiema stacyami jest utrzymywana za pomocą dzwonków, wprowadzanych w ruch prądem elektrycznym dla oznajmienia o zbliżaniu się lub wyjściu pociągów. Sygnały optyczne stałe również to pokazują.

Pewne wskazówki, które powtarzają podanie sygnałów lub nastawienie zwrotników, pozwalają sprawdzić dokładność wykonania tych czynności i poprawić błędy, jakie mogą wynikać przez opieszałość lub pośpiech służby. Jednem słowem bezpieczeństwo jest zapewnione a zgodność w manewrach jest utrzymywana przez sprawdzania i przeciwsprawdzania.

System sekcyonowania służy zarówno do zabezpieczenia pociągu od spotkania się z takim pociągiem, który naprzeciw niego idzie, jak i z takim, który za nim z większą szybkością postępuje. Zanim bowiem dany pociąg może przejechać przez punkt *A*, linia zawczasu zostaje zamkniętą w punkcie *B*, a jak pociąg przejdzie punkt *A*, linia zostaje za nim zamkniętą w tymże punkcie, tak iż pociąg, poruszający się między punktami *A* i *B*, jest w zupełności zabezpieczony w obu kierunkach.

System sekcyonowania, oprócz tego, że zabezpiecza pociągi od najechania, pozwala jeszcze na zwiększenie ruchu na danej linii, dopuszczając mniejsze odstępy pomiędzy pociągami i z tego względu, przy umiejętnem zastosowaniu, może nieraz zastąpić potrzebę budowy drugiej linii.

Kwestya sygnałów przy drogach żelaznych, będąc jak wiadomo bardzo ważną, tak pod względem bezpieczeństwa jazdy, jak i pod względem ułatwienia i przyspieszenia ruchu, była i jest ciągle przedmiotem ulepszeń i dziś, rzecz można, znajduje się w okresie odpowiadającym wszelkim wymaganiom. Niedokładności w sygnałach rzadko się napotykają, ich budowa i sposób podawania są tak proste, że najczęściej w razie wypadku, wynikającego w skutek niedokładności sygnału, bywa winnym podający robotnik lub kontrolujący tę czynność urzędnik.

4^o *Wady i niedokładności służby.* Sam człowiek, a raczej omyłność ludzka, jest najważniejszym czynnikiem w wypadkach na drogach żelaznych. Najlepsze wynalazki mają niezaprzeczenie swoje specjalne niedokładności, jednakże człowiek jako maszyna więcej skomplikowana od innych i podlegająca najróżnorodniejszemu wpływowi moralnym i fizycznym, jest właśnie w skutek tego najważniejszym czynnikiem w wypadkach.

Niedbalstwo lub obojętność na czynności tak ważne, jak te, które mają na celu bezpieczeństwo jazdy, są nadzwyczaj rzadkie, można powiedzieć, że w wielu razach nawet nieprzypuszczalne. I tak np. trudno przypuścić, ażeby maszynista prowadzący pociąg, śpiąc na maszynie, czynił to przez lekkomyślność, naraża bowiem nie tylko podróżnych ale nieraz i siebie na utratę życia. Lecz ciała

i umysł człowieka podlegają znużeniu i wtedy niezdolne są do pełnienia czynności z całą wymaganą przytomnością,

To też uniknięcie części wypadków, zależy wiele od doboru ludzi zdrowych na ciele i umyśle, to jest wolnych od wad fizycznych i moralnych, na utrzymaniu dobrze obmyślanej karności, oraz na racjonalnym rozkładzie godzin służbowych.

Pisma codzienne donosiły niedawno: że dla zapobieżenia zbyt częstym wypadkom na drogach żelaznych, ministeryum komunikacyi,—wymagając aby maszyniści i w ogóle pełniący służbę na pociągach, nie pełnili takowej dłużej nad osiem godzin z rzędu w zimie a dziesięć w lecie, — poleciło zarządom dróg żelaznych zwiększyć liczbę osób obsługujących różne części taboru. Ostatni wypadek na drodze Brzesko-Grajewskiej spowodowany był nadwyzwyczajnem zmęczeniem maszynistów.

Nadmienimy w końcu, że bezpieczeństwo jazdy na drogach żelaznych, pomimo różnych braków, jakie na tej lub owej drodze można jeszcze napotkać a które w streszczeniu staraliśmy się wykazać, jest już dzisiaj, dzięki wprowadzonym udoskonale-
niom tak w taborze, jak i przy wyzysku, prawie absolutne. Stosownem będzie, na poparcie tego ostatniego zdania, przytoczenie kilku liczb.

P. Preece, z jednego ze swoich wykazów statystycznych, wy-
ciąga następujący stosunek liczby podróżnych zabitych (w skutku wypadków od podróżnych niezależnych) do ilości odbytych podróży:

Okres	1 podróżny zabity na liczbę podróży:
od r. 1846 do r. 1849	4 782 188
„ 1855 „ 1859	8 708 411
„ 1865 „ 1869	12 941 170
„ 1870 „ 1873	20 079 660

Innemi słowy, jeżeli długość każdej podróży ocenimy na 10 mil ang., wypadnie 1 podróżny zabity na 200 796 600 mil przebieżonych. Albo jeżeli pewna osoba podróżuje 10 godzin dziennie z szybkością 30 mil. na godzinę przez 365 dni w roku, może prawdopodobnie uleść wypadkowi śmierci dopiero po 1835 latach podróży.

Odpowiednie liczby, ot zymane przez *p. Sartiaux* dla kolei francuskich, podane, zostały w Przeglądzie Technicznym (t. VI, str. 373). Liczby te dowodzą, że pomimo wypadków przytrafiających się jeszcze od czasu do czasu, drogi żelazne uważać już dziś można jako prawie absolutnie bezpieczne.

ZBIORNIKI MUROWANE W GORZELNIACH,

PRZEZ

Kazimierza Krzyżanowskiego.

(Tabl. VI.)

Jak niedostatecznymi są używane dotąd przeważnie do przechowywania okowity dębowe kufy i beczki, ile kosztów i kłopotów sprawiają właścicielom gorzelni bezustanne ich naprawy, rzecz to znana ogólnie, a najlepiej gorzelnikom. Mimo najstaranniejszego wykonania i utrzymywania tych beczek, niezaprzeczoną jest rzeczą, że pewna ilość spirytusu wsiąka w pory drzewa a w końcu, choćby tylko w kształcie pary, wychodzi na zewnątrz. Pożądanem było przeto uchronić właściciela od ubytku jego własności a zarazem dać mu w miejsce łatwo się psujących i po pewnym czasie ulegających zupełnemu zniszczeniu, naczyń drewnianych, zbiorniki trwałe, w które ciecz nie wsiąka i przez które nie przecieka. Zadanie to rozwiązywano z mniejszem lub większem powodzeniem a jeden ze sposobów, nie stanowiący zupełnej nowości ale za to osobiście przeze mnie wypróbowany, pragnę tu przedstawić — biegłym i interesowanym.

Wewnątrz budynku gorzelnianego, w tak zwanym magazynie, sąsiadującym z „zaciernią“, w miejscu niewilgotnem i dość widnem, wymurowano wzdłuż ściany budynku (Tab. VI fig. 1) zbiornik mniejszy *a*, w celu kontrolowania ilości wyrobu dziennego. Do tego zbiornika spirytus ścieka rurą *o*. Zbiornik wymurowany został z cegły dobrze wypalonej, na cemencie, z dodaniem odpowiedniej ilości piasku, lecz bez żadnej przymieszki wapiennej. Grubość ściany zewnętrznej zbiornika obliczono stosunkowo do ciśnienia wody (jako cięższej od alkoholu, a działającej tu również, jak się to później okaże), bok zaś i ścianę wewnętrzną podłużną dano tylko na długość cegły, związawszy należyście przy murowaniu z istniejącymi ścianami budynku. Na wysokości 1 me-

tra zamknięto zbiornik sklepieniem płaskim, grubem na szerokość cegły ($0,15^m$), ze strzałką $0,15^m$. Ściany wewnętrzne zbiornika wraz z podniebieniem sklepienia i spodem wyprawiono starannie wyprawą cementową, jak również i widzialne części zewnętrzne. Spód zbiornika urządzono z pewnym spadkiem, z wszystkich stron ku *d*, które to miejsce jest przeto najgłębsze, a oprócz tego ma ono jeszcze odpowiednie zagłębienie, dla umieszczenia sita rurowego. Objętość opisanego zbiornika wynosi 50 wiader ¹⁾.

W ten sam sposób wymurowano większy zbiornik *b*, służyć mający do właściwego przechowywania okowity, — z tą tylko różnicą, że ścianę frontową na podstawie obliczenia zbudowano znacznie grubszą, a sklepienie płaskie wykonano w czterech polach, na starych szynach kolejowych, z tą samą strzałką. Spód tego zbiornika leży na pół metra pod podłogą magazynu. Pogłębienie to miało za przyczynę wskazaną objętość większego zbiornika wynoszącą 200 wiader a zarazem potrzebę umieszczenia tamże pompy z dogodnym przystępem. Zbiornik ten ma spód uregulowany ze spadkiem ku *e*, gdzie umieszczonem zostało sito rury prowadzącej do pompy.

Na zbiorniku większym umieszczono po lewej stronie pompę ssąco-tłoczącą ręczną, i połączono ją za pomocą rur miedzianych *g i h* (fig. 2) z obydwoma zbiornikami. Wąż gutaperkowy *i* (fig. 3), odpowiedniej długości, umieszczono i połączono gwintem z trzecią stroną pompy. W miejscu zetknięcia się tych trzech rur, (które leży wewnątrz pompy), znajduje się kurek potrójny, łączący stosownie do potrzeby jedną z rur z którąkolwiek z dwóch pozostałych. Przyrząd wskazujący, prostej budowy, umieszczony na kurku, pozwala dostrzedz wygodnie już z dołu, czy i które z tych rur są z sobą w połączeniu, poczem nadać można stosowny obrót kurkowi.

Za pomocą pompy w ten sposób urządzonej, można spirytus przeprowadzać:

- 1) Z małego zbiornika do większego,
- 2) Z większego zbiornika do beczek transportowych, które włożyć można wygodnie między oba te zbiorniki,
- 3) Wprost z małego zbiornika do beczek.

Oba zbiorniki mają otwory w sklepieniach, zamykane szczelnie miedzianymi klapami na zawiasach. Otwory te służą do czyszczenia zbiorników. W klapach urządzone są mniejsze otwory, również szczelnie zamykane, a służące do zanurzania rur pompy, lub wodoskazów. Wszystkie te otwory zamykać można na kłódkę. Oprócz tego oba zbiorniki zaopatrzone są w pływające wodoskazy, zwykłej konstrukcyi, wskazujące według potrzeby, głębokość zawartego w zbiorniku spirytusu, a zarazem i ilość jego w wiadrach i hektolitrach.

¹⁾ 1 wiadro = 12,3 litrów.

Nadmienić tu wypada, że oba zbiorniki, bezwłócznie po ich wymurowaniu i wyprawieniu, zapełniono wodą na dwa tygodnie a to w celu należytego i zupełnego skamienienia cementu. Co do własności tego ostatniego zaznaczyć tu wypada, że cement w należytych swym składzie choćby i bez żadnej powłoki, nie ulega bynajmniej jakimkolwiek szkodliwemu wpływowi alkoholu.

Takie jest w głównych zarysach urządzenie zbiorników, które ze względu na trwałość, bezpieczeństwo w ogniu, schludność i wygodę, bezwątpienia zastępować będą coraz więcej dotychczasowe beczki i staną się niemal niezbędnymi w urządzeniach się postępująco gorzelnianach. Koszta zbiornika w powyższy sposób urządzonego są małe stosunkowo do kosztów beczek dębowych; opisane bowiem urządzenie kosztuje nie o wiele więcej, niż komplet beczek potrzebnych do przechowywania okowity, które po zużyciu sprzątać trzeba nanowo. Jakie zaś korzyści przynosi podobne urządzenie, o tem wnosić można stąd, że gdy beczki dębowe co najwięcej przetrwać mogą lat 10, to zbiornik murowany staje się częścią integralną budynku gorzelnianego i służyć będzie równie długo, jak i sam budynek.

KRYTYKA I BIBLIOGRAFIA.

Annales des Ponts et Chaussées. (Roczniki dróg i mostów). W dalszym ciągu sprawozdań, podanych w zeszytach VIII, IX i XII Przeglądu z r. z, przejrzymy tu rozprawy zamieszczone w Rocznikach za ostatni kwartał r. z.

W ZESZYCIE PAŹDZIERNIKOWYM.

Dupuy. O przyrządzie, mierzącym bezpośrednio pracę żelaza.

Zasadę przyrządu stanowi fakt, że sztaba żelazna mająca 1 m. długości wydłuża się lub skraca o $\frac{1}{10}$ milimetra w skutek wyciągania lub gnieceń, wynoszącego 2 kilogr. na milimetr kwadratowy przecięcia poprzecznego. Odwrotnie *p. Dupuy* przyjął, że sztaba która na 1 m. długości wydłuża się lub skraca o $\frac{1}{10}$ milim. pod jedynym tylko wpływem działań, którym jest poddana, — pracuje na wyciąganie albo na gniecenie w kierunku swej długości, w stosunku 2 kilogr. na milimetr kwadratowy przecięcia poprzecznego.

Częsteczki składające sztaby lub inne części żelazne, poddane być mogą bez wątpienia działaniom innym jeszcze, niż te, które wywołują wydłużanie lub skrącanie a mianowicie działaniom wynikającym z wysiłków: przecinającego i obslizgującego (*effort tranchant et de glissement*). Ale w zastosowaniu do mostów metalicznych, wyznaczenie wytrzymałości na wyciąganie lub gniecenie stanowi główny element rachunku, gdyż prawie zawsze z wytrzymałości tej otrzymać można wysiłek przecinający i obslizgujący.

Przyrząd *p. Dupuy* jest bardzo prosty. Do sztaby żelaznej, której zmiany długości mają być mierzone, przyczepia się pręt żelazny 1 m. długi, mogący się swobodnie obracać około punktu przyczepienia. Drugi koniec tego pręta połączony jest zawiasowo z krótszym końcem wskazówki, mogącej się obracać około czopu, który przyczepia się także do próbowanej sztaby. Dłuższy koniec wskazówki porusza się przed podziałką, przymocowaną stale do sztaby próbowanej.

Gdy się sztaba wydłuża, czop wskazówki oddala się od swego pierwotnego położenia na odległość α . Ponieważ ruch ten jest zawsze bardzo mały, przyjąć przeto można, że połączenie zawiasowe pręta z krótszym końcem wskazówki nie zmienia miejsca. Dłuższy koniec wskazówki równocześnie przebiega na podziałce długość β . Jeżeli długości dwóch ramion wskazówki są a i b , wtedy $\alpha = \beta \frac{a}{b}$. W przyrządach

tych używanym jest stosunek $\frac{a}{b} = \frac{1}{20}$, tak że przy wydłużeniu o $\frac{1}{10}$ milim. odpowiadającem pracy 2 kilogr. na milimetr kwadratowy, wskazówka przebiega na podziałce długość 2 milimetrów. Przyrząd ten potrzebuje przy użyciu wielkiej

staranności i doświadczenia dokonywane być muszą przez pomocników sumiennych i inteligentnych.

Doświadczenia wykonane z przyrządem *p. Dupuy* na belce kratowej próbnej, zbudowanej staraniem inspektora głównego *Morandière'a* i na kilku mostach żelaznych o różnych otworach, wykazały, że nigdzie praca żelaza nie przekracza granic oznaczonych przez teorią, a przeciwnie znacznie jest niższą od tych granic. Doświadczenia te stanowią sprawdzenie wzorów, używanych przy projektowaniu belek żelaznych.

Felix Martin. Eucalyptus i jego zastosowania przemysłowe.

To drzewo australijskie, kolosalnej wielkości, bo dochodzące często 60 do 70 m. wysokości a niekiedy do 100 m., wprowadzone zostało do Algeryi i Południowej Francyi, gdzie pomimo zmiany klimatu przyjmuje się łatwo, rosnąc dziennie na 4,1 milim. wysokości a powiększając swój obwód dziennie o 0,22 milim. W dziecień lat po zasianiu jeden pień odmiany *Eucalyptus globulus* dostarczył następujących sztuk drzewa:

Długość	Obwód	Objętość
3,80 m.	1,33 m.	0,554 m. sz.
4,40 „	0,80 „	0,221 „
4,70 „	0,50 „	0,095 „
7,00 „	0,36 „	0,068 „
5,00 „	0,36 „	0,045 „
9,50 „	0,30 „	0,080 „
6,00 „	0,30 „	0,048 „
5,00 „	0,27 „	0,040 „

Razem 1,153 m. sz., czyli licząc

średnio 45 fr. za 1 m. sz., pień po dziewięciu latach wart jest 50 fr.

Kora *Eucalyptusa* zawiera 12% do 15% taniny, to jest prawie dwa razy tyle, co kora dębu zielonego, która sprzedaje się po 14 fr. kilogram. Liście i łodygi dają przez dystylację znaczną ilość essencji, 12½ uncyi ze 100 funtów świeżych liści. Essencja ta, mająca ciężar wł. 0.907, wrze przy temp. 148°. Rozpuszcza ona żywice kopalne łatwiej, niż inne essencje. Pali się białym płomieniem bez odoru i dymu i może być używaną do oświetlania. Używana zaczyna być także w perfumeryi, mianowicie w Grasse kupowaną jest w tym celu i płaconą po 12 do 15 fr. kilogram. Odwar spirytusowy z liści *eucalyptusa*, znalazł zastosowanie w medycynie a także służy do wyrobu likieru, mogącego zastępować absent (*absinthe*).

P. Martin rozbiera po szczególe zastosowania przemysłowe tego drzewa, zwłaszcza mające styczność ze sztuką inżynierską. Mówi więc o wysadzaniu dróg i obsiawianiu skarp nasypów, o wpływie plantacji *eucalyptusa* na polepszenie i uzdrowotnienie klimatu, na błotach przy ujściach rzek i t. p., o ustalaniu ław piaszczystych na brzegach morskich, o spożytkowaniu tego drzewa do budowy, mianowicie na podkłady dla dróg żelaznych, słupy telegraficzne, belki i deski. W końcu opisuje różne odmiany *eucalyptusa*, te zwłaszcza, które mogą wytrzymać klimat Południowej Francyi.

— *Ch. Bernard. Rozszerzanie starych mostów.*

Autor opisuje w jaki sposób rozszerzył most w Saint-Ambroix, mający 3,40 m. szerokości między baryerami i przeprowadził przez ten most drogę wozową 4,60 m. szeroką, z chodnikami 0,70 m. po obu stronach. Rozszerzenie urzeczywist-

nione zostało przez zbudowanie lekkich sklepień z cegły, podtrzymywanych przez wsporniki żelazne. Wsporniki te utworzone są przez belki kształtu podwójnego T, osadzone w starym murze mostu na 0,75 m. głęboko i wzmocnione kątownikami podpierającymi.

W ZESZYCIE LISTOPADOWYM.

— *M. Lavoine. O tramwayach, poruszanych liną bez końca, w San Francisco (Kalifornia).*

San Francisco posiada dość zupełną sieć kolei konnych, od której wyłącznie zostały z konieczności ulice przedstawiające zbyt wielkie spadki. Ulicom tym, dla braku komunikacji zagrażał już upadek, którego unikły dzięki inżynierowi *Hallidie*, zajmującemu się specjalnie kolejami linowymi a wezwanemu przez właścicieli domów na tych ulicach do zbudowania tamże odpowiedniego systemu lokomocyi. Pierwszą próbę zrobiono na ulicy *Clay*. Ulica ta, przedstawiająca 15 m. normalnej szerokości, wznosi się od ulicy *Kearney*, szeregiem spadków wynoszących od 0,117 do 0,162 na wysokość 93,57 m. i znów się opuszcza, mniej ostrym już spadkiem ku ulicy *Leavenworth*. W przebiegu swym spotyka pięć ulic poprzecznych, którym odpowiada tyleż poziomych placyków, przedstawiających od 14 do 21 m. długości. Długość całkowita pomiędzy ulicami *Kearney* i *Leavenworth* wynosi 1 033 m. Postanowiono na ulicy *Clay* zbudować tramway poruszany linami, któryby ruchowi ulicznemu nie przeszkadzał więcej, niż zwykła kolej konna, nie wystawał ponad powierzchnię ulicy, pozwalał szybko zatrzymywać powozy i mógł być wyzyskiwany tak ekonomicznie jak i koleje konne, nie wymagając użycia ruchomego motora, straszącego konie albo w inny sposób zakłócającego spokój. Zadanie rozwiązaniem zostało zastosowaniem liny bez końca, poruszającej się w podwójnej galerii podziemnej. Galeria przedstawia w górze szparę podłużną, przepuszczającą przyrząd, za pomocą którego wagony idące pod górę jedną stroną ulicy, lub zstępujące — drugą, przyczepiają się do liny. Lina wprawiana jest w ruch maszyną stałą, umieszczoną w pobliżu wierzchołka spadku.

Pod każdym z dwóch torów ułożonych na ulicy, umieszczoną jest rura z klepek drewnianych ściśniętych żelaznemi obręczami, przedstawiająca 0,70 m. średnicy wewnętrznej. Oś rury leży na 0,55 m. pod powierzchnią ulicy. Wewnątrz na spodzie rury, w odległości 11,70 m. jeden od drugiego, umieszczone są bloki pionowe, o średnicy 0,28 m. podtrzymujące linę. W punktach zmiany spadku, inne bloki przytwierdzone do wierzchołka rury, nie dopuszczają tarcia liny o ten wierzchołek.

Szpara podłużna przepuszczająca szczypee, które chwytają linę przez pośrednictwo małych bloków, przedstawia tylko 0,022 m. szerokości. Nie leży ona nad osią rury, ale trochę z boku, aby końce szczypiec zaopatrzone w małe bloki, przechodzić mogły pomiędzy dolnymi a górnymi blokami rury. Lina ma 0,025 m. średnicy, składa się z 114 drutów ze stali hartowanej i jest pokryta werniksem. Całkowita jej długość wynosi 2 040 m. a ciężar 4 300 kgm. Nawija się ona u spodu spadku na blok poziomy, o średnicy 2,40 m., ruchomy, z przeciwwagą do stałego naprężania liny. W górze każda gałąź liny nawija się na podobny blok, i kieruje ku maszynie, umieszczonej w odległości 116 m. z boku. Obie gałęzie przy maszynie przechodzą przez blok pionowy pośredni, poczem lina nawinięta jest dwa razy na blok poruszający. Oba te bloki mają 2,70 m. średnicy. Maszyna

jest pozioma z cylindrem o 0,30 m. średnicy i 0,45 m. skoku tłka. Wprawia ona w ruch blok i linę nadając tej ostatniej prędkość 6 400 m. na godzinę.

Przyrząd poruszający, czyli tak zwany *dummy*, chodzi razem z przyczepionym do niego omnibusem po torze mającym 1,05 m. szerokości. Szyny są płaskie, w przekroju przedstawiające kształt **T**, którego ramię poprzeczne zwrócone jest do góry, a ramię pionowe wpuszczone w drewniany bal podłużny. *Dummy* tem się tylko różni od zwykłego omnibusu, że jest krótszy i ma tylko zewnątrz siedzenia dla publiczności. Wewnątrz, nieco ku przodowi, na osi wozu, umieszczony jest sam przyrząd, złożony ze szczypiec, które przechodzą przez szparę do wnętrza rury i przedstawiają kształt litery **L**, w przekroju pionowym poprzecznym. Część pierwsza tych szczypiec, przechodząca przez szparę ma w planie 0,016 m. szerokości a 0,165 m. długości i składa się z dwóch sztab stałych i ruchomego pręta pośrodku. Sztaby podtrzymują wewnątrz rury przyrząd, złożony z dwóch małych bloków, obejmujących z dwóch stron linę. Jeden z tych bloków jest stały a drugi ruchomy i może być dowolnie przyciskany do liny, za pomocą właśnie pręta ruchomego. Gdy blok ruchomy jest przyciśnięty liną ciągnie za sobą cały przyrząd a z nim *dummy* i przyczepiony doń omnibus. Pręt, przyciskający do liny blok ruchomy, opuszczany jest i podnoszony za pomocą śruby. Cały przyrząd wewnątrz rury może być także za pomocą śrub podniesiony i wysunięty na zewnątrz przez otwory poumieszczane w odpowiednich miejscach ulicy, a zamykane klapami. Tak sztaby jak pręt i wszystkie części przyrządu są stalowe.

Dummy i przyczepiony doń omnibus zaopatrzone są nadto w zwykłe hamulce.

Bez figur trudno nam jest wchodzić w szczegóły urządzeń, mianowicie u spodu i w górze spadku, gdzie *dummy* przechodzić może z jednego toru na drugi przez pośrednictwo tarcz obrotowych, mających pod spodem rurę, w którą wchodzi dolna część przyrządu.

Omnibus mieści 14 osób a *dummy* 9. Całe urządzenie kosztowało 500 000 fr. z których 300 000 pochłonęła sama kolej. Tramway ten wyzyskiwany jest już od r. 1873. W przeciągu pierwszych 16 miesięcy przewiózł półtora miliona osób. Dochód brutto wyniósł w tym peryodzie 375 000 fr. Koszt wyzysku wynosi dziennie 615 fr.

Jakkolwiek system ten funkcjonuje dotąd, przedstawia on jednak pewne strony ujemne, mianowicie co do szczypiec, które z przyczyny ekscentrycznego swego położenia odnośnie do liny, nie mają dość mocy. Rura mieszcząca linę, wyłożona drzewem, nie przedstawia także dostatecznej trwałości.

To też przy budowie tramwayu na ulicy Sutter, przedstawiającego 1 620 m. całkowitej długości, system powyższy uległ różnym ulepszeniom co do szczegółów. Wzmankowane niedogodności zostały usunięte i tramwaye podobne zbudowano jeszcze na dwóch innych ulicach San Francisco. Rura mieszcząca linę, w jednym z nich jest z betonu, a w drugim z żelaza lanego i ma tylko 0,30 m. średnicy.

— *Pelletreau*. Rozprawa o wytrzymałości murów podległych parciu wody.

Jest to dalszy ciąg rozprawy z zeszytu sierpniowego. Autor bardzo szczegółowo opracowyywa tę kwestyą.

W ZESZYCIE GRUDNIOWYM.

— *Kleit*. O zastąpieniu przy obliczaniu mostów żelaznych na drogach publicznych, obciążeń wynikających z przejazdu najcięższych wozów, obciążeniami jednostajnie rozłożonemi.

Ministryum robót publicznych we Francyi, przepisało cyrkularzem z d. 9 lipca 1877 r., ażeby przy obliczaniu mostów żelaznych na drogach zwyczajnych, przyjmowano, że po tych mostach przechodzić mogą wozy dwukółowe ważące 11 tonn i czterokołowe ważące 16 tonn. Belki mostowe obliczone być powinny albo w przypuszczeniu, że cały most jest zapchany podobnymi wozami i ich końmi, albo też w przypuszczeniu jednostajnego obciążenia 300 kgm. na 1 m², stosownie do tego, które przypuszczenie daje większe momenty zgięcia. Otóż p. Kleitz długimi rachunkami dochodzi do otrzymania dla różnych otworów obciążeń jednostajnie rozłożonych mogących zastępować przy obliczaniu najniegodniejsze rozkłady najcięższych wozów na moście. Obciążenia te na metr kwadratowy powierzchni mostu są;

Dla otworu mostu	W przypuszczeniu wozów	
	dwukółowych	czterokołowych
3 m.	2 933 kgm.	2 662 kgm.
4 „	2 200 „	2 084 „
5 „	1 760 „	1 741 „
6 „	1 467 „	1 504 „
7 „	1 257 „	1 346 „
8 „	1 100 „	1 222 „
9 „	982 „	1 126 „
10 „	887 „	1 049 „
12 „	743 „	917 „
14 „	644 „	820 „
16 „	572 „	745 „
18 „	515 „	688 „
20 „	471 „	640 „
25 „	392 „	553 „
30 „	340 „	495 „
35 „	324 „	476 „
40 „	308 „	464 „
45 „	294 „	454 „
50 „	282 „	450 „

Cyrkularz ministryalny z 15 czerwca 1859 r. podawał obciążenie jednostajne 400 kgm. na metr kwadratowy, odpowiadające w powyższej tablicy otworowi 80 m. w przypuszczeniu wozów czterokołowych.

— *Lechalas.* Warunki budowy dróg żelaznych drugorzędnych (à petit trafic).

Pobieżny artykuł traktujący kwestyą ze względów ekonomicznych i odnośnie do miejscowych stosunków,

— *Raport Komisji wyznaczonej do zbadania nowego systemu czyszczenia wód ze ścieków miasta Reims.*

Raport ten zredagowany został znakomicie przez p. Leona Durand Clay'a. Część pierwsza obejmująca w streszczeniu ogólne zasady, jakie w kwestyi oczyszczania wód ściekowych daje nauka i praktyka, — szczególnie zasługuje na uwagę. Nowy system, który Komisya po zbadaniu proponuje zastosować tymczasowo tylko (gdyż za jedyny najlepszy uważa system oczyszczania wód ściekowych przez nawodnianie niemi pól) polega na oczyszczaniu drogą chemiczną, za pomocą znajdujących się obficie w okolicy Reims tak zwanych czarnych ziem albo czarnych popiołów, zawierających siarczan żelaza i siarczan glinki a powstałych przez spalenie na powietrzu odkrytych pokładów glinki piaskowej, zmieszanej z piritami że-

lawnymi a nadto obejmującej żyły i gniazda lignitu. Glinka ta wystawiona na powietrze pochłania tlen, w skutek czego materye organiczne ulegają spaleniu a siarka pirytów daje siarczan żelaza i siarczan glinki.

— *Chabas.* Powiększenie powierzchni przecięcia poprzecznego przepływu wody w kanałach, pod odosobnionymi mostami, za pomocą pogłębienia dna.

Autor zwraca uwagę inżynierów na możność powiększenia w użyteczny sposób powierzchni przecięcia poprzecznego przepływu wody pod odosobnionymi mostami na kanałach, ograniczając się na pogłębieniu koryta przy przejściu pod mostami. Otrzymuje się przez to znaczne zmniejszenie siły pociągowej przy holowaniu statków na tych przejściach, oprócz innych dogodności dla żeglugi.

F. K.

NOWE KSIĄŻKI.

Angielskie.

Bourne, J. C. E. A. Treatise of the Steam Engine in ist applications to Mines, Mills, Steam-Navigation, Railways, and Agriculture. With Portrait, 37 Plates, 546 woodcuts, 4-to, 42 Szyl.

Gore G. L. L. D., F. R. S. The Art of Electro-Metallurgy, including all known Processes of Electro-Deposition With 56 Woodcuts Sm. 8-vo. 6 szyl.

Gwilt's Encyclopaedia of Architecture with above 1 600 Woodcuts. Revised and extended by *W. Papworth.* 8-vo. 62 sz. 6 p.

Hoscold, H. D. The Engineer's Valuing Assistant. 8-vo 3 szyl. 6 p. half-bound.

Kerl's Practical Treatise on Metallurgy, adapted from the last German Edition by *W. Crookes, F. R. S.* and *E. Röhrig Ph. D.* With 625 woodcuts. 3 vols. 8-vo. 99. szyl.

Ure's Dictionary of Arts, Manufactures and Mines. Seventh Edition, re-edited by *R. Hunt. F. R. S.* With 2 100 woodcuts. 3 Vol. in 8-vo 105 szyl.

Francuskie za luty 1878.

Bertrand (Georges),— Guide des imprimeurs, protes, libraires et publicistes, contenant le tarif des prix de Paris pour la composition, le tirage, le clichage, le brochage, la reliure, etc. Suivi des principaux édits, arrêts, ordonnances, lois, décrets, sénatus-consultes et circulaires qui régissent l'imprimerie, la librairie, la presse périodique, l'affichage et le colportage. 2-e édition, In-8. *Morris.* 10 fr.

Faliés (Alfred),— Étude théorique et pratique sur les chemins de fer à traction de locomotive sur routes. In-8 avec 2 planches. *Lemoine.* 3 fr.

Péclet (E.), Traité de la chaleur considérée dans ses applications. Quatrième édition, publié par *A. Huelot.* 3 vol. in 8-vo avu figures. *Masson.*

Niemieckie za marzec 1878 r.

Bartels, H., Bericht über einige sogenannte Secundairbahnen, insbesondere Schmalspurbahnen in Amerika. 2. Aufl. Berlin Ernst & Korn. 1. —

Corvin, J.,— Handbuch der Bezugsquellen u. Presse aller Baumaterialien. 4 u. 5. (Schluss-) Abth. Leipzig H. Voigt Sep.-Cto. 12. — (cplt. geb.: 20. —)

- Drepisch, B.*, Die Papiermaschine, ihre geschichtliche Entwicklung u. Construction, unter Berücksicht. der bis auf den heutigen Tag daran angebrachten Verbesserungen. Braunschweig, Vieweg & Sohn. 8. —
- Exner, W. F.*, Johann Beckmann, Begründer der technologischen Wissenschaft. Vortrag. Wien, Gerolds Sohn. 1. 60,
- Foeppl, A.*, Die neuen Träger-Systeme f. eiserne Brücken. Leipzig, Knapp. 1, 60.
- Geisenheimer, L.*, Vorschläge zur Gestaltung der preussischen Gewerbeschulen Leipzig, Siegmund & Volkening. 1. —
- Hittenkofer*, vergleichende architektonische Formenlehre. 2. Ausg. 20 Hfte. 4. Leipzig Scholtze. 1. 50.
- Keller, J.*, Das deutsche Handwerk u. praktische Vorschläge zur Hebung desselben Chemnitz, Schmeitzner. 2. 40.
- Klette R.* das deutsche Familienhaus. Sammlung ausgeführter Wohngebäude. Fol Leipzig. Knapp. 16.
- Kramer V.*, der Maschinen-Dienst auf der Brenner-Bahn. Wien, Lehmann & Wentzel. 4. —
- Lessing O.*, Bau-Ornamente Berlin's, 1. Lfg. Fol. Berlin, Wasmuth. 20. —
- Niedling, A.*, Auf unsere Friedhöfe. Neue Orig. Entwürfe zu Grabdenkmälern. 4. Weimar, B. F. Voigt. 6. —
- Schauptatz*, neuer, der Künste u. Handwerke. 50. Bd. Weimar B. F. Voigt. 10. —
Praktisches Handbuch f. Kunst- Bau- u. Maschinenschlosser, Goldschrank-fabrikanten, Kleinmechaniker etc. Von A. Lüdiche. Mit e. Atlas in Fol.
- Schurth, O.*, Schablonirte Decorations-Malereien. 3. Folge. 6. u. 7. Hft. Fol. Karlsruhe, Veith. 5. —
- Strippelmann, L.*, die Petroleum-Industrie Oesterreich-Deutschlands, dargestellt zur Klarstellung deren Wichtigkeit u. Zukunft etc. 1. Abth.: Oesterreich Leipzig, Knapp. 4. —
- Taschenbibliothek*, deutsche kunstgewerbliche. 2. Hft. Leipzig, Scholtze. 1. 20.
Kunst- u. Haus-Industrie auf der Weltausstellung in Philadelphia 1876
Berichtet v. H. Frauberger.
- Techniker-Zeitung*, allgemeine. Organ der Genossenschaft deutscher Techniker. Red.: C. Weitzel. 1. Jahrg. 1878. 52 Nrn. Fol. Leipzig, M. Schäfer. 8. —
- Zwief, H.*, die Natur der Ziegelthone u. die Ziegel-Fabrikation der Gegenwart. Wien, Hartleben. 8. 39.

P o l s k i e.

- Jan Pietraszek.* Mechanika Popularna. Zesz. III i IV. Treść: materiały do budowy machin, o wytrzymałości materiałów, dynamika czyli nauka o ruchu ciał stałych, hydraulika czyli o równowadze i ruchu ciał płynnych, aerostatyka i aerodynamika czyli o równowadze i ruchu ciał sprężystych, o ciepliku, o kotłach parowych i przyrządach do nich należących, części składowe maszyn. Zeszytów będzie sześć; prenumerata za całe dzieło wynosi rs. 4 kop. 25.

PRZEGLĄD WYNALEZKÓW, ULEPSZEŃ I CELNIEJSZYCH ROBÓT.

Hutnictwo.

— **Łamliwość żelaza i stali w stanie ciepłym.** Jak wiadomo jedną z najbardziej niebezpieczniejszych wad wytworu żelaznego, jest jego łamliwość czyli kruchość. Dotąd rozróżniają powszechnie dwa rodzaje łamliwości żelaza: 1) *łamliwość w stanie chłodnym*, która zwykle powstaje od zbytnej domieszki w żelazie lub stali fosforu, krzemu, miedzi i t. p. ciał obcych, 2) *łamliwość w stanie gorącym*, powstającą skutkiem zawartości *siarki*, utlenionych cząstek żelaza i nadmiaru innych, wyżej wspomnianych ciał szkodliwych. Do tych dwóch rodzajów łamliwości, można dodać jeszcze trzeci t. j. *łamliwość w stanie przegrzanym*, powstającą skutkiem zbyt silnego przegrzania zlewków stalowych lub brył żelaznych. Wylączając więc ostatni tylko rodzaj można powiedzieć, że w ogóle kruchość żelaza i stali zależy od dobroci gatunku wytworu. Zauważono jednak, że nawet przednie gatunki żelaza, które tak w stanie chłodnym jakoteż i gorącym, bez najmniejszych śladów skaz i pęknięć, wytrzymują wszelkie możliwe próby na zgięcie, skręcenie i rozciąganie, przy pewnej jednak dość niskiej i stałej temperaturze, tracą swoje przymioty i stają się niewytrzymałymi na uderzenie młota.

W początku jeszcze przeszłego 1877 r. w Obuchowskiej stalowni pod Petersburgiem, dokonane były liczne w tej mierze doświadczenia, które przekonały: że najprzedniejsze gatunki żelaza i miękkiej stali rozgrzane do temperatury, przy której próbowana sztabka zaczyna przybierać barwę niebieską, t. j. około 400° tracą właściwą im wytrzymałość i przy zginaniu pękają i łamią się z wielką łatwością. Tak np. okrągła sztabka średnia 0,4 m. przygotowana z miękkiego włókniściego żelaza *Demidowa*, poddaną została próbom w stanie chłodnym i przy zginaniu do 180°, t. j. do zupełnego złożenia, nie okazała najmniejszych śladów pęknięcia. Taka sama druga sztabka rozgrzana była do białego żaru, trzecia do pomarańczowego, czwarta do wiśniowego i t. p. i wszystkie zginały się i składały bez widocznych skaz i pęknięć. Następnie ostatnia sztabka rozgrzana była do temperatury, przy której zaczynała przybierać niebieską barwę i przy zginaniu pękła, dosięgnąwszy zaledwie 90° kąta zgięcia. Podobnież blacha z miękkiej hessemerowskiej stali $\frac{1}{4}$ cala grubości, kula się, zginała, skręcała bez skaz i pęknięć, drugi kawał takiej samej blachy w stanie chłodnym, na wzór arkusza papieru in 16° był złożonym cztery razy i następnie pod silnemi uderzeniami młota parowego szczelnie sprasowany, nie okazał na złożeniach najmniejszych śladów uszkodzenia, — trzeci zaś kawałek nagrany do temperatury około 400° przy pierwszym

zginaniu pękł dosięgnawszy zaledwie 60° kąta zgięcia. Podobne doświadczenia powtórzone zostały ze stalą różnej twardości i w zupełności przekonały, że stal i żelazo rozgrzane do temperatury *niebieskiej barwy* (синяго каленія) stają się kruche i łamliwe, chociaż przy wyższej lub niższej temperaturze mogły dawać jak najlepsze rezultaty. Dla odróżnienia tylko co opisanej własności żelaza od wyżej wspomnianych nazwiemy ją *łamiwością w stanie ciepłym*. Przy próbie osi stalowych dla lokomotyw, pod uderzeniem baby, udało się dostrzedz p. Czernowowi w stalowni Obuchowskiej, na rozłamanej powierzchni osi, ślady niebieskawej barwy, co nasuwa myśl, że w skutek silnych uderzeń, wywiązujące się ciepło podniosło w danym miejscu temperaturę cząsteczek do tego stopnia, przy którym jak wyżej było opisanem, spójność między cząsteczkami zmniejsza się, stal traci swą wytrzymałość i następuje pęknięcie danego przedmiotu.

Mała ilość zebranych w tym względzie faktów zaledwie pozwala wyrazić owo przypuszczenie. Sądzimy jednak, że zjawisko to o tyle jest ważnem, iż zwrócić winno na siebie szczególną uwagę techników a liczne wykonane w tej kwestyi doświadczenia mogłyby wyświecić nie jedną nader ważną i interesującą wszystkich okoliczność.

Alfons Rzeszotański.

Drogi żelazne.

- **Parowozy systemu zwanego „złożonym“** (*compound*). W maszynach parowych stałych i maszynach statków parowych, stosowaną jest już oddawna rozprężalność pary, która dokonawszy swej pracy w cylindrze przechodzi do drugiego cylindra, większego,—system ten wszakże nie był jeszcze zastosowany do parowozów. Wyniki jednego z pierwszych zastosowań tego systemu zwanego *złożonym* (*compound*), do parowozów drogi żelaznej między Bayonną a Biarritz (Przegl. Techn. 1876, t. IV, str. 280), przedstawił p. Mallet Akademii Umiejętności w Paryżu.

Oba cylindry umieszczone są zewnętrznie, każdy z jednej strony parowozu i wprawiają w ruch dwie korby ustawione pod kątem prostym. Skok tłoka w obu cylindrach wynosi 0,45 m. Jeden cylinder ma 0,24 m a drugi 0,40 m średnicy. W zwykłych warunkach, para z kotła przechodzi do małego cylindra a stąd do wielkiego, gdzie działa rozprężając się i w końcu wymyka się do komina. Ale gdy parowóz wychodzi ze spoczynku i potrzebuje przy tem wyjściu pokonywać opór chwilowo znaczniejszy, można wtedy wprowadzić w działanie oddzielny suwak, sprawiający podwójny skutek, który polega najprzód na wypuszczaniu wprost do komina pary z małego cylindra a powtórnie na wpuszczaniu do wielkiego cylindra pary wprost z komina. Parowóz funkcjonuje wtedy tak, jak zwykły z dwoma jednakowymi cylindrami.

System ten zastosowany został do trzech parowozów, każdy z dwiema parami kół sprzężonych o średnicy 1,20 m. Kocioł ma 45 m. kw. powierzchni ogrzewalnej i działa przy rzeczywistem ciśnieniu 10 kgm. na centymetr kwadratowy. Parowozy te obsługują drogę żelazną poboczną z Bayonny do Biarritz, przedstawiającą na długości 3 kilometrów spadki 0,015. Funkcjonowanie ich nie podlega zarzutowi. Stateczność nie zostawia nic do życzenia, nawet przy największych używanych prędkościach, 40 kilom. na godzinę. Obsługa nie przedstawia większych trudności jak przy zwykłych parowozach. Ciąg pomimo zmniejszenia do połowy liczby wymykań pary w komin, dostateczny jest do tego, ażeby kocioł pomimo swych ograniczonych rozmiarów dostarczał ilość pary aż nadto wystarczającą na potrzeby ma-

szyny. Co do zużycia węgla wreszcie, wydatek brutto na kilometr wynosił w całości 4 kilogr. węgla z Cardiff (w połud. zach. Walii), dla pociągów, których ciężar nieprzenoszący zwykle 40 do 45 tonn. bez parowozu, dochodził do 50, 60 a nawet i 70 tonn.

Powyższe dane odpowiadają całkowitemu przebiegowi parowozów, wynoszącemu 40 000 kilom. od chwili, jak zaczęto używać tych parowozów; — mają zatem rzeczywistą wartość pod względem praktycznym.

— **Jednoszynowa kolej żelazna w Kalifornii.** Dziennik politechniczny *Dingler'a* podaje, że 24 listopada 1876 r. otwartą została w Norfolk (Kalifornia) jednoszynowa droga żelazna, która ma być daleko tańszą i prostszą w wykonaniu nawet od wąskich dróg żelaznych; koszt zaś na 1 kilom. ma wynosić tylko 10 000 mrk. Cała budowa wierzchnia składa się tylko z graniastosłupa zbitego z drewnianych tarcic, mającego 0,4 m. wysokości i 0,07 m. szerokości w podstawie. Na krawędzi tego graniastosłupa umocowaną jest szyna, dźwigająca cały ciężar parowozu i wagonów. Wagony mają tylko po 2 koła, jedno za drugim idące i umieszczone pod samym środkiem wagonu. Pasażerowie siedzą na przeciwko siebie, po obu stronach kół. Podobnie urządzony jest parowóz. Oprócz szyn i kół dźwigających, są jeszcze w każdym wagonie i parowozie, po 4 koła boczne wiodące, 2 na jednej i 2 na drugiej stronie; są one zupełnie poziome. Próby wykazały, że droga podobna jest bardzo dobrą i wagony trzymają się tem stalej, im jazda jest prędszą. Wstrząśnienia nie ma prawie a przy największej prędkości jazda staje się zupełnie równą. Wykolejenie nie może tu mieć miejsca wcale, — co jest rzeczą niezmiernie ważną.

Na wystawie Filadelfijskiej była jednoszynowa droga systemu generała *Le Roy-Stone*, gdzie kursowała na 200^m długiej przestrzeni. Była ona pierwiastkowo zbudowaną w willi *Phoenix* w Pensylwanii, gdzie odbyła bardzo wiele pomyślnych prób. Taką jednosłupową kolej *Le Roy-Stone* zaprojektował dla jednej z ulic *New-York'u* lecz wybudowanie nie przyszło do skutku.

Różnica pomiędzy koleją jednoszynową kalifornijską a *Le Roy-Stone* polega tylko na urządzeniu szyny środkowej dźwigającej, gdyż u tego ostatniego szyna ta jest umocowaną na słupku a u kalifornijskiej na pryzmie. Jeszcze w 1872 r. w angielskim wojennym obozie w *Aldershot* inżynier *Fell* zbudował był jednoszynową kolej opartą na podobnej zasadzie; w 1876 r. inżynier *Haddau* kolej podobną jednoszynową zbudował w Syrii z *Aleksandretty* do *Aleppo*. Z.

Rozmaiitości.

Utrwalenie drzewa według systemu John Blythe'a. W *Annales Industrielles* podane zostało streszczenie doniesienia, zrobionego Towarzystwu inżynierów cywilnych Francyi, o nowym sposobie utrwalania drzewa.

Wynika podobno z licznych doświadczeń, że napajanie drzewa kreozotem daje dobre rezultaty, odnośnie do trwałości. Ale napajanie bezpośrednie wymaga znacznych ilości oleju ciężkiego i wysuszania sztuk napojonych. Wysoka temperatura wrzenia kreozotu (300°) nie dozwala używać tego ciała w stanie pary. *P. Blythe* podjął myśl, aby dla ułatwienia napajania pociągać kreozot w cząsteczkach nader drobnych, prądem pary, która tym sposobem nasycy się kreozotem i tworzy że tak powiemy *emulsyę gazową*.

Przyrząd, którego nie będziemy tu opisywać szczegółowo, składa się z kotła parowego o wysokiem ciśnieniu. Inny kocioł t. z. *ogrzewacz* zawiera w sobie kreozot gdzie nasycą się para, wypychana do ogrzewacza za pomocą pumpy. Cylindry z blachy żelaznej służą do pomieszczenia sztuk drzewa mających być napajaniem i zaopatrzone są jeszcze w niektóre akcesorya. Różne te części połączone są między sobą rurami.

W tych warunkach *p. Blythe* napaja do środka dąb, sosnę, buk czerwony, używając 2 do 3 kilogr. kreozotu na jeden duży podkład a 2 kilogr. kwasu fenicznego na metr sześcienny drzewa wyborowego lub podkładu. Koszta wynoszą na jeden podkład liczący 0,085 metr. sześć. 60 do 70 centymów. Przyrząd przygotować może 500 podkładów dziennie. Drzewo wychodzi z cylindrów zmiękczone i może być wykrzywiane i t. p. ale twarńniej szybko, kurcząc się naprzód a następnie po upływie kilku tygodni nie zmieniając się więcej. Wilgoć na to drzewo nie działa a włókna drzewne stają się po napojeniu wytrzymalszemi na skręcanie i rozrywanie.

Sposób zwiększenia wydajności źródeł. *P. Chefdebien* przedstawił Akademii Umiejętności w Paryżu nader ciekawą notę o tym sposobie. Zauważywszy, że przy wypływie wody źródlanej ciśnienie powietrza daje się czuć tak samo w punkcie wytrysku źródła jak i na poziomie wyższym, gdzie nagromadzoną jest woda, doszedł on do wniosku że gdyby było można znieść albo tylko zmniejszyć ciśnienie powietrza w punkcie wytrysku źródła, wydajność zostałaby zwiększoną, zupełnie tak jak gdyby się powiększyła różnica poziomów. Użycie syfonu, którego krótkie ramię dochodziłoby do zamkniętej przestrzeni obejmującej wylot źródła a ramię dłuższe kończyło się na poziomie niższym — o ile się zdawało, uczynić mogło zadość temu warunkowi. Doświadczenie usprawiedliwiło w zupełności ten pogląd, czego dowodzą następujące dane:

W Amélie-les-Bains odkryto źródło, kopiąc aż do skały. Wylot przedstawiał u spodu kształt miednicy, gdzie woda zwolna się gromadziła. Po wielu doświadczeniach upewniono się, że źródło daje około 200 litrów na dobę. Utworzono następnie w około źródła izbę murowaną na cemencie, którą wypełniono kamykami i do której dochodziła rura ołowiana, mająca 0,012^m średnicy a 60 metrów długości. Drugi koniec tej rury, ułożonej po spadku powierzchni gruntu, dochodził do punktu znajdującego się o 2,50^m niżej otworu źródła. Proste wessanie wprowadziło wodę do syfonu i źródło bić zaczęło obficie. Nowa fontanna biła przez dwa lata, poczem trzeba było rurę ołowianą, zupełnie zniszczoną, zastąpić rurą żelazną o średnicy 0,015^m. To zastąpienie, wykonane przed sześciu laty, utrzymało pierwotne rezultaty i wydajność fontanny, płynącej bez zatrzymania, wynosi obecnie 36 hektolitrow, to jest 18 razy więcej niż pod otwartem niebem.

Sposób ten jest prosty i łatwo może być wypróbowany.

KRONIKA BIEŻĄCA.

Ruch przemysłowy.

— Dla przemysłu krajowego nastaly, o ile się zdaje, pomyślniejsze czasy. Fabryki przędzalnicze i tkackie położone w Łodzi i okolicach, zarzucone są zamówieniami, a fabryki żelazne mają także dosyć zamówień. Z drugiej strony powstają ciągle nowe zakłady na mniejszą lub większą skalę, niektóre zaś z pomiędzy dawniej istniejących znacznemu uległy rozszerzeniu. Do tych ostatnich zaliczamy w Warszawie: fabrykę drutu *p. B. Hantkego*, fabrykę mechaniczną *pp. Bormana i Szwedego* i fabr. wyrobów metalowych *p. Mintra*, która przeszła obecnie na własność *p. Mintra syna* i *p. inż. T. Dangla* współpracownika Przegl. Technicznego.

Ważne znaczenie dla przemysłu żelaznego mieć będą zmiany, zaprojektowane przez Ministerium Finansów w taryfie celnej: dla żelaza, stali, niektórych wyrobów metalowych i wagonów i t. d. Cło od żelaza pozostaje mniej więcej w wymiarach jak poprzednio, z następującymi jednak modyfikacyami: wysokość cła od puda surowego żelaza lub szyn — kop. 20, od żelaza sztabowego kop. 35 i arkuszowego kop. 50. Cło od stali obniża się w porównaniu z żelazem i zostaje podzielone na cztery kategorie: stal surowa płacić będzie cła kop. 20 od puda, stal w sztabach kop. 35, szyny stalowe kop. 45, i stal arkuszowa kop. 50 za pud. W tym samym stosunku zostają zmienione cła za wyroby stalowe. Cło od wagonów ma być obliczane od osi.

— Wiadomo że gospodarstwo leśne, w kraju nieposiadającym zbyt rozwiniętej sieci dróg żelaznych a ztąd i możliwości zaopatrywania węglem rozrzuconych po kraju fabryk, — pozostaje w ścisłym związku z przemysłem. Otóż w r. b odbyć się ma w Warszawie zjazd leśny, którego urządzeniem zajmują się prezydent *Starynkiewicz* i *prof. Aleksandrowicz*. Między innemi na zjeździe tym postanowione zostaną trzy główne kwestye:

- 1) Czy potrzebne są w racjonalnem gospodarstwie leśnem partye taksacyjne?
- 2) Czy pożytecznem jest pędzenie smoly w miejscowościach obfitujących w lasy?
- 3) Jakie znaczenie dla lasów ma podział ich na tak zwane bloki, serye lub poręby?

— Kwestya sztucznego paliwa jest także na porządku dziennym. Dowiadujemy się właśnie z pism codziennych że *p. J. Śniechowski*, wychowaniec paryskiej szkoły dróg i mostów, inżynier i członek towarzystwa nauk ścisłych w Paryżu, rozpoczyna pierwszy w naszym kraju wyrób sztucznego paliwa.

Kwestya sztucznego paliwa, wywiązała się poczęści skutkiem wad torfu, który będąc dobrym materyałem opalowym i odznaczając się niższą nawet od węgla ceną, przestawał przy zużytkowaniu wiele niedogodności.

W rezultacie tedy usiłowano wytworzyć z torfu nowe sztuczne paliwo, któreby nie posiadało jego niedogodności, a natomiast odznaczało się jego taniością i przymiotami.

W tym celu zużytkowano torf w celu wyrobu tak zwanego „węgla sztucznego“, i wyrabiano z niego tak zwany „torf węglowy“. Obie jednak te formy, zbyt były kosztowne.

Ostatniemi przecieź czasy, wynaleziono nowy materyał, tak zwany „antraks“, będący torfem oczyszczonym i zgęszczonym. Pan S. poznał się z wyrobem tego produktu i ulepszył sposób jego fabrykacyi. W celu wyrobu „antraksu“, którego zalety są niezaprzeczone, p. S. nabył majątek Pogorzeli, w bliskości Nowo-Mińska, stacyi kolei Terespolskiej, odznaczający się znacznymi pokładami najlepszego gatunku torfu. O ile dotychczas sądzić można, antraks wyrabiany w Pogorzeli będzie, licząc już nawet transport koleją, daleko tańszy od węgla. Fabryka antraksu, która wkrótce wprowadzona zostanie w ruch, wyrabiać będzie na początek w ciągu 100 dni letnich około 50,000 korey nowego paliwa.

— Z zakresu dróg żelaznych mamy do zaznaczenia następujące fakty :

W zarządzie drogi żel. Nadwiślanskiej zaszły następne zmiany: naczelnik wydziału handlowego i gospodarczego p. W. Kozłowski został członkiem dyrekecyi, dotychczasowy agent handlowy p. Gutsche — naczelnikiem wydz. handlowego, a były naczelnik wydz. technicznego p. inż. Paidly — naczelnikiem wydz. gospodarczego. O budowie przystanków na tejże drodze podana jest wiadomość w dalszym ciągu Kroniki.

Na dr. żel. Warsz. Wiedeńskiej powzięto zamiar zbudowania osobnego domu dla Szkoły Technicznej tejże drogi: zakupiono już nawet odpowiedni plac i sporządzono plany, lecz przeniesienie Szkoły z zajmowanego dotąd lokalu nastąpi prawdopodobnie dopiero w r. p. około Wielkiej-Nocy.

Połączenie dróg żelaznych: Odesskiej, Kijowsko-Brzeskiej i Brzesko-Grajewskiej, o którem donosiliśmy już poprzednio, przyjąć ma do skutku na następujących warunkach:

Droga Odeska oddziela się od Towarzystwa Żeglugi Parowej, z którą dotychczas łącznie była wyzyskiwana. Towarzystwa trzech dróg łączą się w jedno pod nazwą: „Towarzystwo południowo-zachodnich dróg żelaznych.“ Kapitał akcyjny oznaczony został na rs. 49 937 000 kredytowych w 499 670 akcyach po 100 rubli każda. Od kapitału tego rząd poręcza czysty dochód roczny 5% i oprócz tego $\frac{1}{8}$ %, to jest rs. 62 458 kop. 75 na amortyzacyą; ogółem rs. 2 560 808 kop. 75. Gwarancya owych procentów ma moc od 1 (13) lipca roku bież. przez cały czas istnienia Towarzystwa. Procent od akcyi ma być wypłacany dwa razy na rok: 2 (14) stycznia i 1 (13) lipca. Nowe Towarzystwo zobowiązuje się, o ile tego wymagać będzie rząd, przyjąć do swego związku drogę Bendersko-Galacką, na warunkach, które będą postawione przez rząd i ze stosunkowem powiększeniem kapitału. W składzie zarządu mają się znajdować dwaj stali członkowie wydelegowani z Ministerów Finansów i Komunikacyi, a w razie potrzeby i trzeci z Ministerium Wojny. Przynajmniej $\frac{3}{4}$ dyrektorów powinno być poddanymi rosyjskimi. W ustawie winno się Towarzystwo między innemi zobowiązać do uło-

zenia w każdym czasie, na żądanie rządu, drugiej linii szyn, oraz do zaprowadzenia pewnych dogodności dla przewozu wojska.

Przy końcu maja r. b. odbędzie się w Petersburgu zebranie ogólne akcyonaryuszów Głównego Towarzystwa rosyjskich dróg żelaznych, na którym między innemi roztrząsaną będzie kwestya ułożenia drugiego toru na drodze Warszawsko-Petersburskiej między Wierzbolowem a Dynaburgiem, oraz rozpatrywany projekt powiększenia taboru tejsze drogi.

Drugi żelazne krajowe zajęte są ciągle przewozem zboża. I tak np. w ciągu miesiąca marca r. b. przewieziono drogą żelazną Warszawsko-Wiedeńską i Bydgoską dostarczonego z kraju i cesarstwa zboża w ilościach następujących: pszenicy pudów 135 800, żyta pudów 358 095, jęczmienia pudów 59 181, owsa pudów 161 128, grochu pudów 9 881, gryki pudów 9 367, kaszy gryczanej pudów 10 773 kaszy jaglanej pudów 19 569, siemienia lnianego pudów 9 181, rzepaku pud. 910 Do Szląska i Austrii: żyta pudów 75 957, owsa pudów 1 382, grochu pudów 425, kaszy jaglanej pudów 5 591.—Do Pruss przez stacją Aleksandrów: pszenicy pudów 8 322, żyta pudów 66 301, jęczmienia pudów 5 094, owsa pudów 5 410, grochu pudów 1 563, kaszy jaglanej pudów 536, mąki pudów 600, łubinu pudów 600, nasion pudów 311.

—O rozwinięciu sieci telegraficznej w Ces. Rosyjskiem i ruchu depesz w r. 1876 podaje Departament Telegrafów następujące wiadomości: Długość linii telegraficznej w Cesarstwie Rosyjskiem, w d. 1 stycznia 1877 r. wynosiła wiorst 64 260, a długość drutów 124 997 wiorst. Nowych stacji założono: 31 w Rosyi Europejskiej, 11 w Azjatyckiej, 4 na Kaukazie, 4 miejskie i 26 wojskowych.

W d. 1 stycznia 1877 r. funkcjonowało razem 844 stacji, z 2 036 przyrządami *Morse'a* i *Hughes'a* o 60 153 elementach. Ogólna służba telegraficzna liczy 7 353 osób, w tych 620 kobiet

W porównaniu z r. 1876, ruch depesz zwiększył się o 10%. W ogóle przyjęto depesz administracyjnych 214 959 i prywatnych 3 353 569, nadto 5 796 Cesarskich 254 500 służbowych i 23 176 meteorologicznych. Razem wysłano w ruchu wewnątrzno-krajowym depesz 3 852 000, a międzynarodowym 747 904. Największą liczbę depesz (2 429 043) wysłano z Petersburga, następnie, z Moskwy, Warszawy, Kiowa, Niższego Nowogrodu i t. d. Stacje dróg żelaznych podały depesz 19 957 000, z tych sama droga Mikołajewska wysłała telegramów 1 748 000.

Dochód brutto wynosi rs. 5 661 154, czyli o 734 014 rs. więcej niż w r. 1875, wydatki rs. 4 500 505, czysty zysk rs. 1 160 649.

—Dzisiejsze sprawozdanie z ruchu przemysłowego zakończyć nam przychodzi smutną wiadomością o zgonie jednego z naczelnych przedstawicieli i przodowników przemysłu krajowego ś. p. **Leopolda Kronenberga**, który zgasł d. 5 kwietnia r. b. w Nicei. Zmarły był założycielem i kierownikiem wielu zakładów i przedsiębiorstw przemysłowych oraz instytucji finansowych stanowiących konieczny warunek regularnego biegu spraw przemysłowych. Wiele instytucji, dobro ogólne mających na celu, jemu także zawdzięcza swój początek. Można powiedzieć że nie było prawie ani jednego przedsięwzięcia obchodzącego ogół, do którego by zmarły nie przyłożył ręki. Przykład ś. p. **Leopolda Kronenberga** świecić powinien naszemu przemysłowi, tak bardzo jeszcze potrzebującemu kierownictwa energicznych, inteligentnych i po obywatelsku myślących osobistości.

Drogi żelazne.

O budowie nowych stacyi na drodze żelaznej Nadwiślańskiej. Stacje dróg żelaznych o torze pojedynczym służą nie tylko do przyjmowania pasażerów i do ekspedycyowania towarów, ale głównie i przede wszystkim służą one jako miejsce gdzie się wymijają pociągi idące w przeciwnych kierunkach. Na danej przestrzeni drogi żelaznej, natężenie ruchu, czyli ilość pociągów mogących w ciągu doby chodzić w jednym i w drugim kierunku, jest w ścisłej zależności od liczby stacyi, znajdujących się na tej przestrzeni, i im więcej te stacje są oddalone jedna od drugiej, tem mniej można wyprawiać pociągów z końcowych stacyi w jedną i w drugą stronę.

Przy ustanawianiu warunków budowy drogi żelaznej Nadwiślańskiej, rząd nie przewidując zrazu zbyt ożywionego ruchu, projektował stacje w odległości 25 wiorst jedną od drugiej; wszakże Towarzystwo nie chciało trzymać się ściśle granicy określonej przez władze rządowe i wybudowało więcej stacyi, aniżeli wypadało z powyższej normy, tak że zamiast 20 droga Nadwiślańska posiada obecnie 27 stacyi na przestrzeni około 500 wiorst. Między granicą pruską i Warszawą droga ma 9 stacyi, czyli że średnia odległość między stacyami wynosi około 14 wiorst. Natomiast stacje położone między Pragą i Lublinem są oddalone jedna od drugiej na 21 do 25 wiorst, i okoliczność ta wpływa ujemnie na rozwinięcie ruchu: w obecnych bowiem warunkach nie można wyprawić w każdą stronę więcej nad 7 pociągów, z których jeden pocztowy, jeden towarowo-pasażerski i 5 towarowych. Dodać należy, że ruch regularny wszystkich tych pociągów możliwy jest tylko przy ścisłym zachowaniu czasu jazdy oznaczonego dla każdego pociągu: łada spóźnienie, łada zatrzymanie pociągu, staje się przyczyną opóźnień dla wszystkich innych pociągów.

Mając na względzie możliwe powiększenie ruchu, mianowicie z powodu transportów wojskowych, rząd postanowił usunąć niedogodności pochodzące ze zbyt szczupłej liczby stacyi, i polecił wybudowanie siedmiu nowych stacyi, czyli przystanków, na przestrzeni między Pragą i Lublinem. Nowe te stacje są następujące:

Między stacyami	Odległość wiorst	Nazwa budowanego przystanku
Praga — Otwock	25	Wawer
Ottock — Pilawa	25	Celestynów
Pilawa — Sobolew	24 ³ / ₄	Wilga
Sobolew — Iwangród	21	Życzyn
Iwangród — Nowa-Aleksandrya	22	Gołab
Nowa-Aleksandrya — Miłocin	23 ³ / ₄	Klementowice
Miłocin — Lublin	21 ¹ / ₂	Konopnica

Na każdym z tych przystanków długość dróg rozjazdowych wynosić będzie około jednej wiorsty. Oprócz tych dróg, służących do krzyżowania się pociągów, wybudowane będą: budynek dla pasażerów i dla pomieszczenia służby, magazyn i otwarta platforma dla ładowania towarów. Przystanki Wilga i Klementowice otrzymają jeszcze budynki i przyrządy potrzebne do zasilania parowozów w wodę.

Po wybudowaniu tych przystanków, można będzie wyprawiać w jednym i w drugim kierunku oprócz pocztowego i osobowo-towarowego, jeszcze 8 pociągów towarowych. Na wypadek zaś, gdyby i ta ilość nie wystarczała dla zwiększonego ruchu, towarzystwo zamierza wybudować jeszcze inne przystanki, tak aby odległość między stacyami nie przenosiła nigdzie 17 wiorst, a rząd ze swej

strony ma podobno zamiar położenia drugiej pary szyn i zebrał już potrzebne do tego obliczenia i kosztorysy. Wykonanie tego projektu zależne jest jednak od wielu okoliczności i nie zostało dotąd postanowionem.

Nie potrzebujemy dodawać, że oprócz możliwości powiększenia ruchu, nowe stacje przyniosą niemały pożytek całej nadwiślańskiej okolicy położonej między Pragą a Lublinem, ułatwiając jej mieszkańcom przystęp do kolei. Między innemi przystanek Wilga stanie się dogodnym punktem przystępu dla miasteczek Garwolina i Łaskarzewa, mających dotąd ze stacją Pilawą bardzo utrudnioną komunikacją.

Przemysł wapienny.

Wapienie hydrauliczne krajowe. W pracowni chemicznej Warszawskiego Muzeum Przemysłu i Rolnictwa dokonane zostały rozbiory dwóch okazów wapienia czarnego, drobno ziarnistego i bardzo twardego, pochodzących ze wsi Paprotni w powiecie Konińskim, będącej własnością *p. Pestkowskiego* oraz mieszaniny z trzech różnych okazów wziętych w głębokościach 4, 5½ i 7 łokci jednorazowego pokładu wapienia kredowego odkrytego we wsi Dobużek, własności *p. Rakowskiego* położonej o 5 mil od Zamościa. Rezultat otrzymano następujący:

	Wapienie z Paprotni		z Dobużka
	Nr 1	Nr 2	Nr 3
Krzemionki	25,63	25,69	9,14
Kwasu węglanego	32,46	30,01	38,13
Tlenku wapnia	41,15	—	48,15
Tlenku magnezyi	0,45	—	0,12
Tlenku żelaza i glinki	0,97	1,03	3,77

Wapień z Paprotni winien by przeto przez bezpośrednie wypalenie dawać dobry materiał hydrauliczny, wapień zaś z Dobużka, dopiero po domieszanu glin lub margli.

Pożądanem byłoby stałe ogłaszanie przez Pracownię Chemiczną przy Muzeum, wyników rozbiorów wapieni krajowych, mogące wywrzeć dobry wpływ na nasz przemysł wapienny.